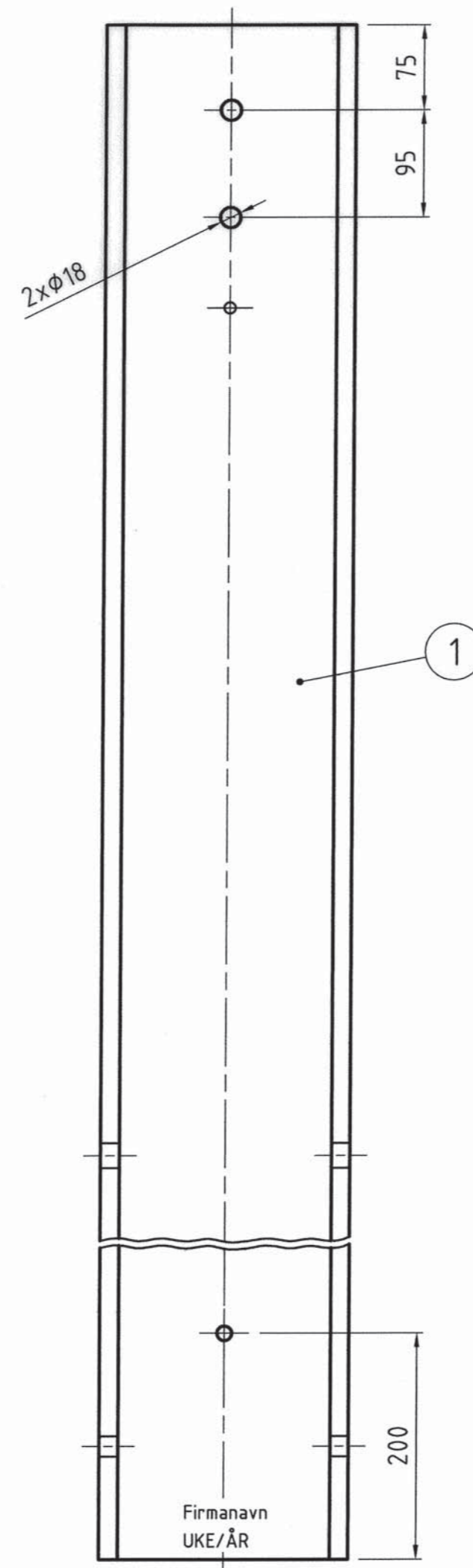
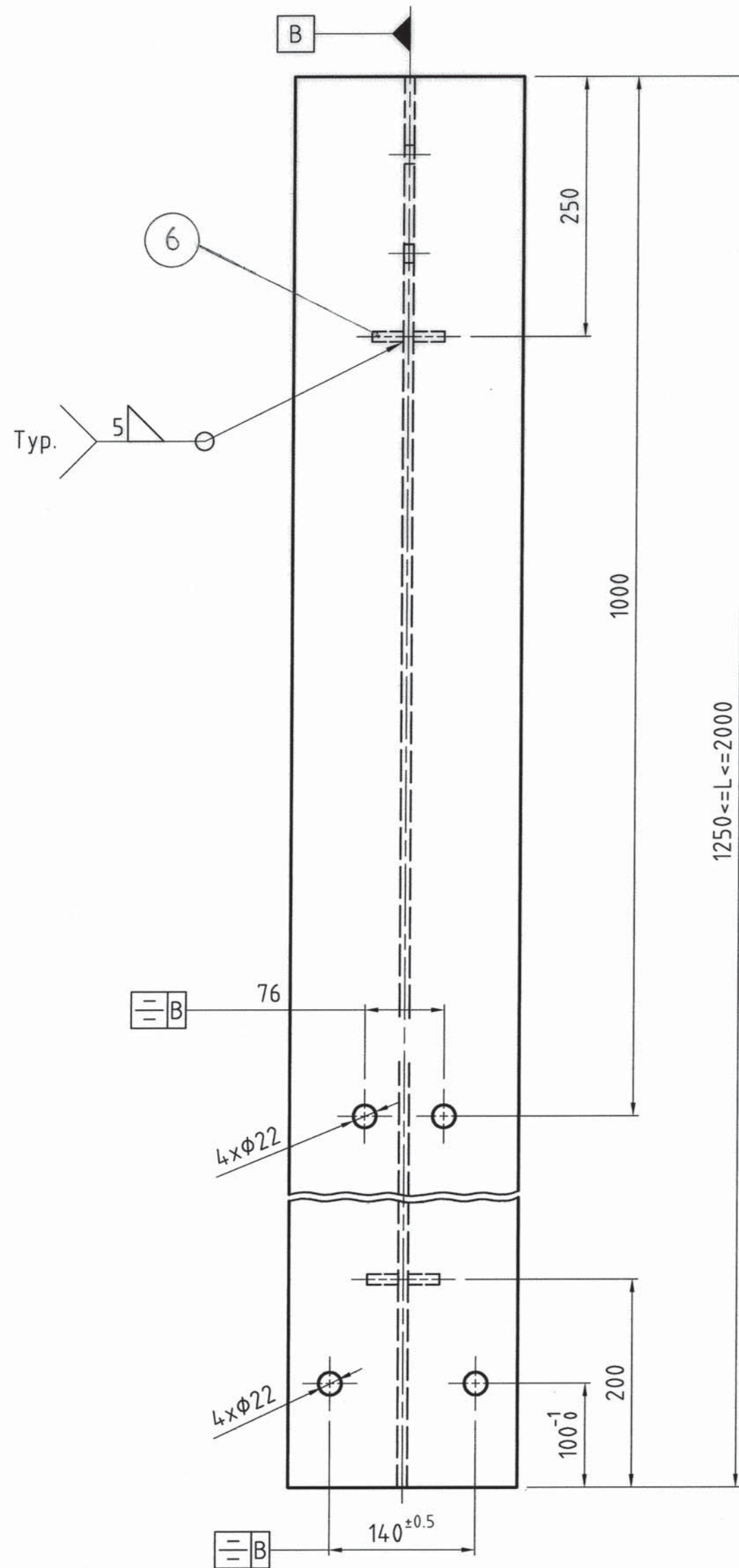
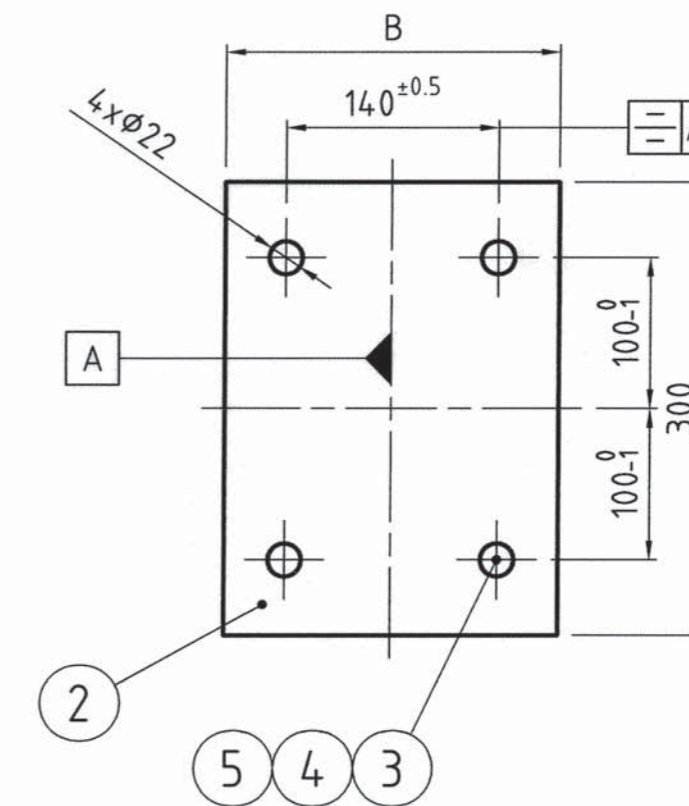


SPIR FOR BJELKEMAST



HEB bjelke for spir, pos. 1	Bredde (mm), stålplate, pos. 2
HEB 200	B=200
HEB 220	B=220
HEB 240	B=240
HEB 260	B=260
HEB 280	B=280

LASK FOR FESTE AV SPIR TIL MAST.



Merknader:

1. Stålkvalitet : NS-EN 10025
2. Stålet skal inneholde 0,15-0,25 % Si
3. Toleranser : NS-ISO 2768-1-GROV
4. Toleranse for lengden av spiret NS-EN ISO 13920-C
5. Hjørner og kanter avrundes/slipes.
6. Alt stål skal varmforzinks : Fe/Zn NS-EN ISO 1461, belegtykkelse min. 115 µm
7. Dersom spiret skal pulverlakkert skal de ytterste 20 mm på stift pos 6 maskeres. Dette for få til god jording av masten.
8. Ved pulverlakkering skal spiret forbehandles på en slik måte at spiret er godt egnet for pulverlakkering.
9. Merking : Produsentens firmanavn og produksjonsdato preges inn på angitt sted.
10. Skjøting av spiret tillates ikke.
11. Spir som skal monteres på HEB-mast skal ha samme dimensjon som masten.
12. Alle mål er oppgitt i millimeter dersom ikke annet er angitt.

Antall	Pos. nr.	Navn, type, dimensjon	Tegn. nr. / Standard	Materiale	F nr. / Anmerking		
4	6	Sylinderstift ø10x30	ISO 2338	Syrefast A4	Se merknad 7		
16	5	Skive 21	NS-EN ISO 7089	ST VZ			
8	4	Mutter M20	NS-EN ISO 4032	8 VZ			
8	3	Skrue M20x65	NS-EN ISO 4017	8.8 VZ			
2	2	Stålplate 10xBx300		S355J2G3	Se tabell		
1	1	HEB bjelke		S355J2G3	Se tabell		
001		Krav til toleranser og merking endret. Krav til maskering påført.		13.10.2009	HMH		
000		Godkjent tegning av spir for å øke høyden på bjelkemast type HEB		19.09.2006	HMH		
Rev.		Revisjonen gjelder		Dato	Tegnet av	Kontrollert av	Godkjent av

Kontaktledningsanlegg  
Spir med lask for feste til bjelkemast  
type HEB, tegning EK.800089-000.

Målestokk:	Fritekst 1
1:5	Fritekst 2
	Fritekst 3
Produsent:	
Prod.tegn.nr.:	
Erstatning for:	
Erstattet av:	