1 HENSIKT OG OMFANG 2
2 MÅLINGER 3
2.1 Toleranser 3
3 UTBEDRING AV FEIL 4
3.1 Skjøtjustering 4
3.2 Skjøtoppretting 4
3.2.1 Påleggssveising 4
3.2.2 Varmeretting 4
3.2.3 Sliping 4
3.2.4 Reparasjon av profilmellomlegg 5
3.2.5 Utskifting av lasker 5
3.2.6 Innsveising av ny skjøt 5
4 SKJØTÅPNINGER 6
4.1 Kontroll og justering av skjøtåpninger 6

1 HENSIKT OG OMFANG

Kapitlet beskriver regler for vedlikehold av isolerte skjøter og laskede skjøter.

Laskede og limte skinneskjøter er en del av sporet som blir svært hardt påkjent. Det oppstår derfor ofte uregelmessigheter i sporet over skjøtene (slag). Vedlikeholdet har som formål å holde disse uregelmessighetene så små som mulig.

2 MÅLINGER

Skjøtenes geometriske tilstand kan kontrolleres ved hjelp av

- data fra målevognkjøring
- visuell inspeksjon og manuelle målinger med linjal og målekile (spion)

Nedbøying i skjøten under belastning kan leses ut fra målevognsdiagrammene. Nedbøying i skjøten uten belastning finnes ved manuelle målinger.

2.1 Toleranser

Toleranser for justering av høyde- og sidefeil i skjøter er de samme som for sporet for øvrig, se kap. 13.

3 UTBEDRING AV FEIL

Avhengig av nedbøyingens størrelse kan utbedring foretas ved

- skjøtjustering dersom nedbøyingen er mindre enn 3 mm målt under 1 m linjal på ubelastet spor
- skjøtoppretting dersom nedbøyingen er større eller lik 3 mm målt under 1 m linjal på ubelastet spor

3.1 Skjøtjustering

Skjøtjustering er det arbeid som alene består i løfting og oppakking eller innlegging av mellomlegg.

Innlegging av mellomleggsplater kan foretas dersom sporkonstruksjonen inneholder underlagsplater. Det kan anvendes stål eller kunststoffplater i forskjellige tykkelser. I enkelte tilfeller kan det være nødvendig å legge inn plater også på nabosvillene.

Etter utført skjøtjustering skal boltene i uisolerte skjøter alltid etterspennes. Boltene i isolerte skinneskjøter type "S" og "MT" skal ikke etterspennes.

3.2 Skjøtoppretting

Skjøtoppretting er det arbeid som utover skjøtjustering omfatter bearbeiding av enkeltkomponenter i skjøtkonstruksjonen. Denne bearbeidingen kan bestå av et eller flere av følgende tiltak:

3.2.1 Påleggssveising

Ved slitasje på skinneendene kan avslitt materiale erstattes med elektrisk lysbuesveising. Påleggsveisingen utføres som beskrevet i vedlegg 11.f.

3.2.2 Varmeretting

Nedbøyde skinneender kan rettes med gassflamme (krymping) som beskrevet i vedlegg 11.f.

3.2.3 Sliping

Utvalsing (nebb) ved skinneendene skal fjernes ved sliping. Dette er spesielt viktig ved isolerte skjøter der utvalsingen kan danne metallisk forbindelse mellom de to skinneender.

3.2.4 Reparasjon av profilmellomlegg

Dersom profilmellomlegget er slitt ned med mer enn 5 mm skal profilmellomlegget bygges opp igjen med "Sealfix PU" eller tilsvarende.

3.2.5 Utskifting av lasker

Lasker som er så slitt at de ligger i kontakt mot skinnesteget, skal skiftes ut (gjelder ikke for isolert skjøt type "S"). Deformerte lasker skiftes ut.

3.2.6 Innsveising av ny skjøt

Ved store skader, som f.eks. sprekker i laskekammeret, skal det sveises inn en ny skjøt, evt. foretas utskifting av hele skinnen.

4 SKJØTÅPNINGER

Størrelsen på skjøtåpningen ved laskede skjøter har stor betydning for skjøtens levetid. Store skjøtåpninger vil gi spesielt stor slitasje på skinneendene. For små skjøtåpninger kan forårsake farlige lengdespenninger i skinnene.

Skjøtåpningen er avhengig av temperatur og skinnelengde, og skal være som angitt i kap. 11 [JD 531]. For skjøtåpninger i overgangspartier mellom helsveist og lasket spor gjelder spesielle regler angitt i kap. 10.

4.1 Kontroll og justering av skjøtåpninger

I hovedspor skal det foretas ettersyn av skjøtåpninger en gang i året under like temperaturforhold. Dersom det har funnet sted en skinnevandring, skal det foretas en nøyaktig måling av skjøtåpningene. Målingene skal skje ved skinnetempertatur mellom +5 og +15 °C.

Tabell 9.1 viser tillatte avvik fra verdier i varmeromstabellen i kap. 10, [JD 531]. Dersom det måles større avvik skal det foretas en justering av skjøtåpningene.

Tabell 9.1 Tillatt avvik fra verdier i varmeromstabellen

Skinnelengder l (m):	Tillatt avvik fra verdier i varmeromstabellen
$l \leq 18$	± 2 mm
$18 < l \leq 30$	± 4 mm
$l > 30$	± 6 mm