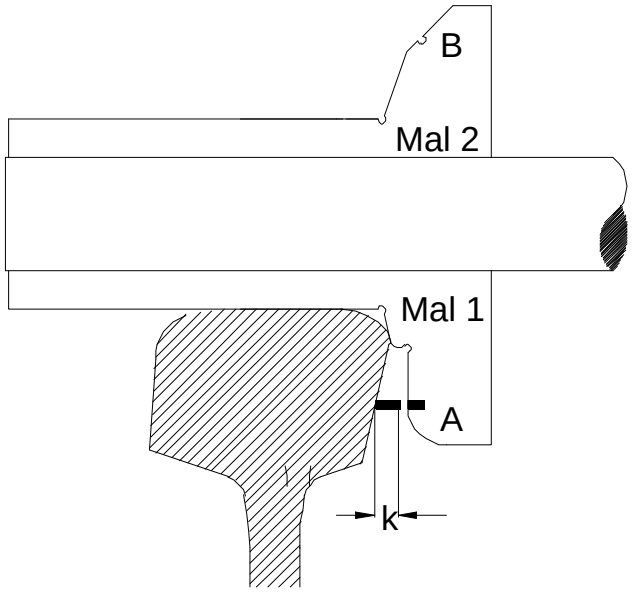
1 UNDERSØKELSE NR. 1 2
2 UNDERSØKELSE NR. 2 3
2.1 Undersøkelse nr. 2 - tilfelle A 4
2.2 Undersøkelse nr. 2 - tilfelle B 5
3 UNDERSØKELSE NR. 3 6
4 UNDERSØKELSE NR. 4 7
5 UTSTYRSLISTE 8

1 UNDERSØKELSE NR. 1



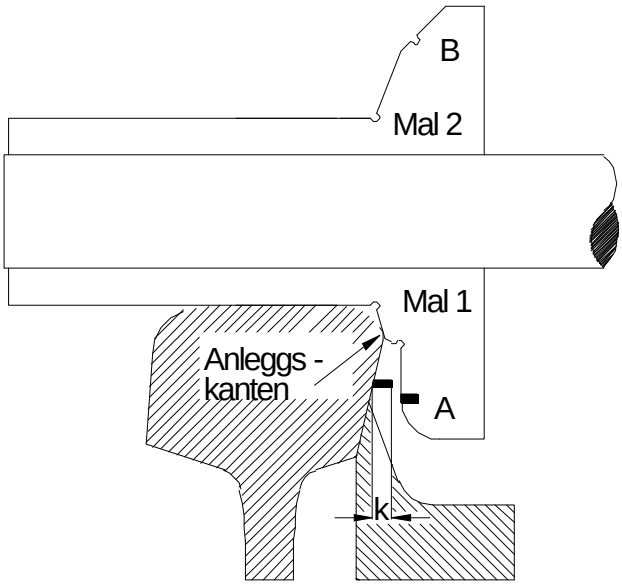
k = søkerens bredde = 5mm.

Figur 11.a.1

Mal 1 plasseres umiddelbart foran tungespissen. Søkeren forsøkes plassert i høyde med A - merket.

- Hvis søkeren går inn er stokkskinnen i orden.
- Hvis søkeren ikke går inn har stokkskinnen for stor slitasje; ***den må skiftes ut.***

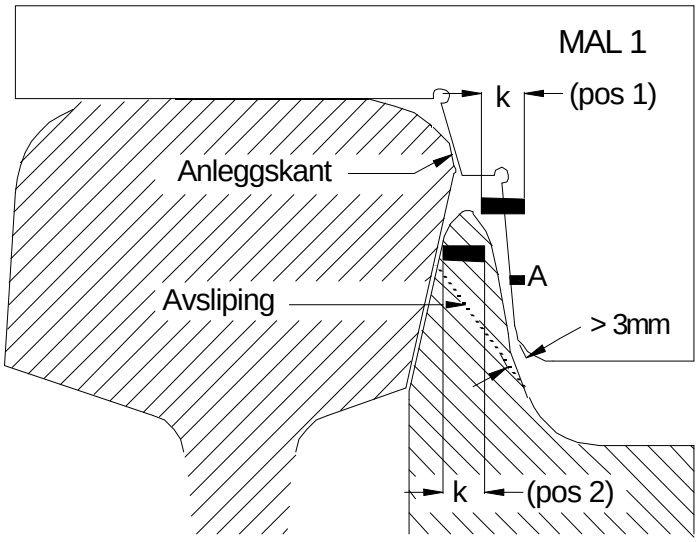
2 UNDERSØKELSE NR. 2



Figur 11.a.2

Tungen presses med et spett til anlegg mot stokkskinnen. Mal 1 plasseres mot toppen av tungespissen. Avhengig av hvordan malen ligger an mot stokkskinne / tunge får vi to tilfeller av denne kontrollen, tilfelle A eller tilfelle B

2.1 Undersøkelse nr. 2 - tilfelle A



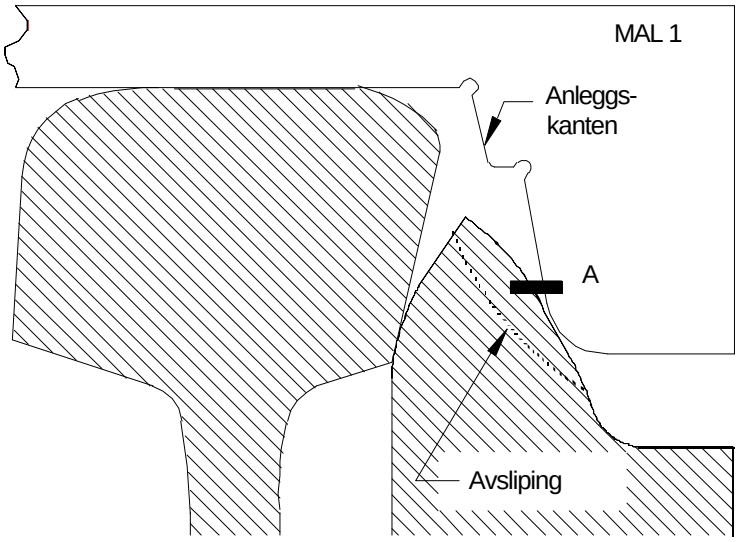
Figur 11.a.3

Malen ligger med anleggskanten mot stokkskinnen.

Søkeren forsøkes plassert mot toppen av tungespissen. Hvis søkeren går inn er tungespissen i orden. Hvis søkeren ikke går inn må tungespissen ***avslipes*** inn til en høyde litt ovenfor a - merket slik at søkeren kan plasseres mot den nye toppen (pos. 2.)

Klaring mellom mal 1 og slipeflaten skal være min. 3 mm. Avslipingen utjevnes over en lengde på 50 mm.

2.2 Undersøkelse nr. 2 - tilfelle B



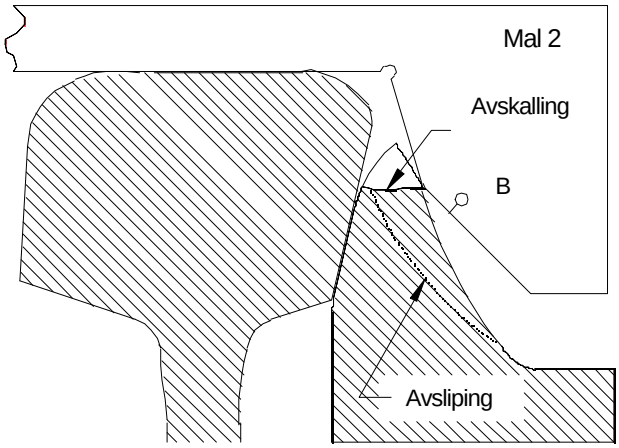
Figur 11.a.4

Malen ligger an i nærheten av A - merket mens anleggskanten ikke berører stokkskinnen.

Tungen passer ikke til stokkskinnen. ***Tungespissen må avslipes*** inntil annleggskanten av malen kan ligge an mot stokkskinnen, mens malens nedre del har noen millimeters klaring mot tungen.

Deretter foretas samme undersøkelse som i tilfelle A.

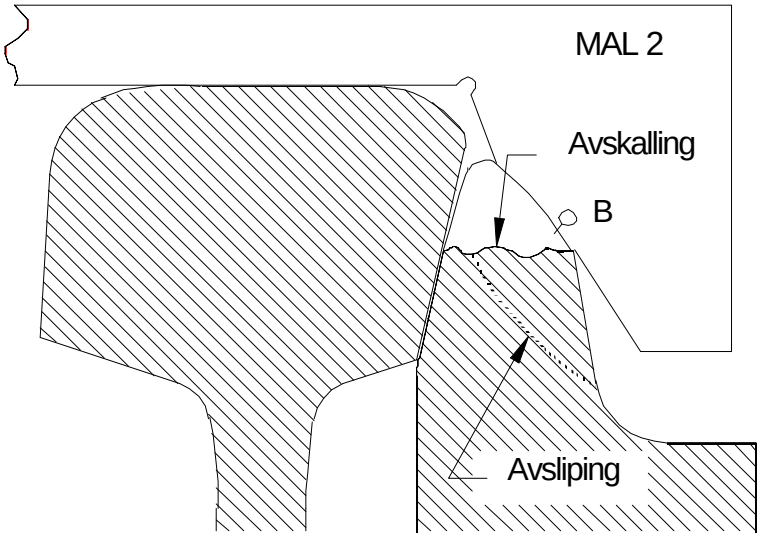
3 UNDERSØKELSE NR. 3



Figur 11.a.5

Mal 2 plasseres på de steder av tungen hvor det forekommer avskallinger.

Ligger bunnen ovenfor ***B - merket*** må det foretas ***avsliping.*** Helningen av slipeflaten nedenfor B - merket skal være min. 600 i forhold til sporplanet.

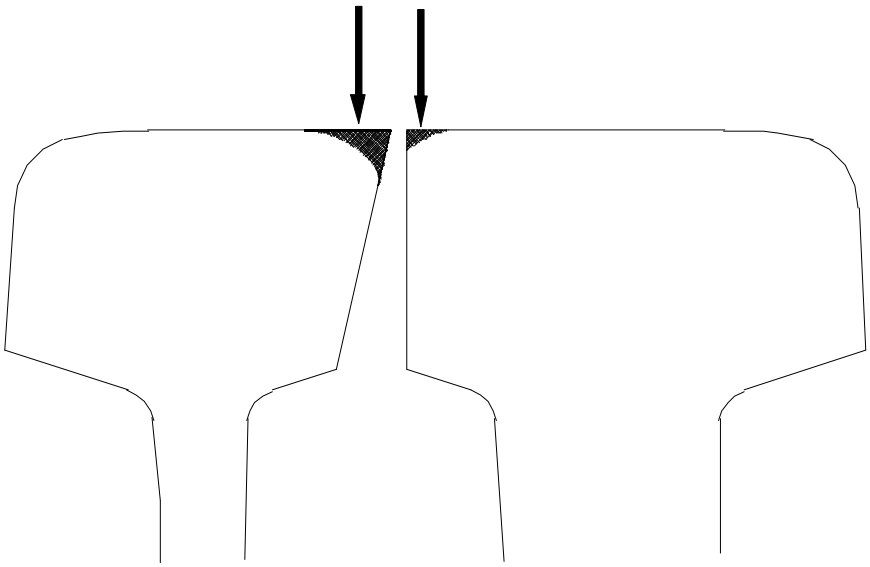


Figur 11.a.6

Ligger bunnen av avskallingene flere steder ***nedenfor B - merket*** gjelder følgende:

a. Dersom lengden av avskallingene er under 200 mm, foretas ***avsliping*** som beskrevet ovenfor.
b. Dersom lengden av avskallingene er over 200 mm, ***skiftes tungen ut***.

4 UNDERSØKELSE NR. 4



Figur 11.a.7

Baksiden av tungen og anleggsiden av stokkskinnen undersøkes.

Der det forekommer nebb- eller graddannelser, må disse fjernes ved avsliping.

5 UTSTYRSLISTE

Det brukes følgende utstyr:

- Malstang med 2 forskjellige maler: mal 1 og mal 2
- Søker som består av et tynt flattjern med bredde k = 5 mm.

Ved hjelp av dette utstyret foretas 4 forskjellige undersøkelser som beskrevet.