1 HENSIKT OG OMFANG 2
2 MONTERING AV GLASSFIBERBOMMER. 3
2.1 Materiale. 3
2.2 Montering av 10,5 m helbom, (lang) 3
2.3 Påsetting av refleks. 5
2.4 Montering av bomlykt. 5
2.5 Tabell, (utstyrsliste for bomlykt.) 6
2.6 Kabelføring til bomlykt. 6
2.6.1 Skisse, mellomplate. 7
2.7 Montering av 7,5 m helbom, (kort) 7
3 REPARASJON AV SKADDE BOMMER 8
3.1 Rengjøring. 8
3.2 Liming 8

1 HENSIKT OG OMFANG

Dette bilaget gjelder montering av vegbommer, oppbygd av glassfiberarmerte rør.

Vær oppmerksom på at denne beskrivelse gjelder den første type glassfiberbommer som ble produsert. (uten aliminiumsprofiler)

Siden denne type har blitt erstattet med nyere glassfiberbom type 1991 er det vesentlig avsnitt 2 og 3 i dette vedlegg som er aktuelt, ved reparasjoner av eksisterende bommer.

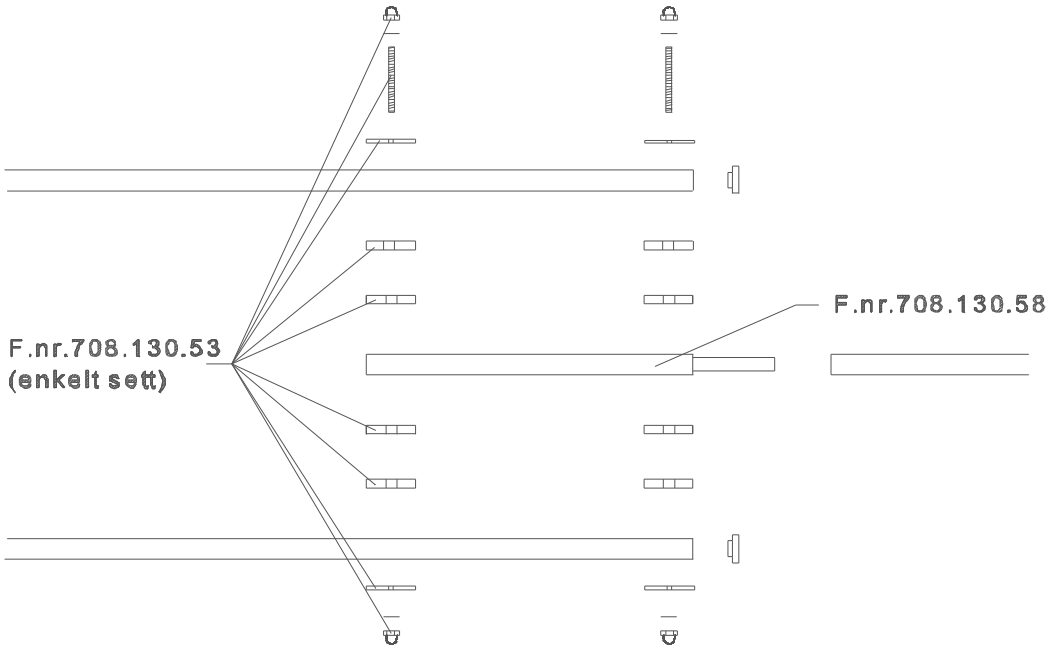
2 MONTERING AV GLASSFIBERBOMMER.

2.1 Materiale.

Veibommene bygges opp av 2,5 m og 3,0 m lange elementer. Hvert element består av 2 stk. glassfiberarmerte rør i epoxy med Aero-Lam (Honeycon-plater) som mellomstykker.

2.2 Montering av 10,5 m helbom, (lang)

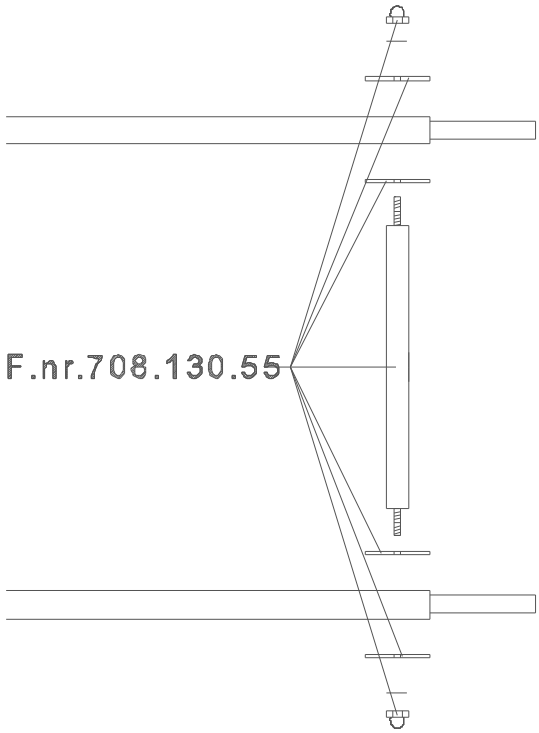
Se tegning S.41917. Skjøt sammen 1 stk. indre element à 2,5 m med klatresperre (F.nr. 708.130.50) og 2 stk. mellomelement à 2,5 m (F.nr. 708.130.51). Skjøtingen skjer ved at "Araldit", 2-komponent epoylim, påføres innlimte skjøterør og elementene føyes sammen. Limet blandes av Araldit og herder i forholdet 10 vektenheter Araldit og 8 vektenheter herder. Araldit AW106 har F.nr. 522.090.55 og Herder HV953U har F.nr. 522.090.56. Lim og herder finnes på lager 109. Videre sammenbygging gjøres ved at et forsterket 60 cm langt element med innlimt skjøterør (F.nr. 708.130.58) plasseres mellom de to armene der endene av disse møtes, og skrus sammen med festeplater, (F.nr. 708.130.53) som vist på
figur 8.c.1. På enden av F.nr. 708.130.58 pålimes 1 stk. ytre element (F.nr. 708.130.52). Endene av mellomelementene tettes igjen med tetningsplugger (F.nr. 708.130.59).



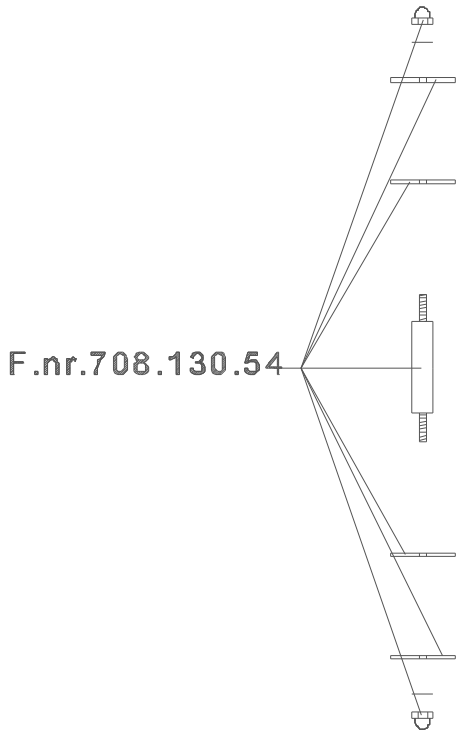
Figur 8.c.1 Sammenbyggingselement

Viser det seg at elementene (fortrinnsvis ytre element, F.nr. 708.130.52) må kappes, skal dette gjøres på utsiden av et mellomstykke (mellomstykket er de platene som holder rørene sammen). Se S.41917. Må det imidlertid kappes mellom mellomstykkene, skal det settes på et endestykke (F.nr. 708.130.60), slik at ikke rørendene kan trekkes fra hverandre og på den måten deformere bomelementet. Se også beskrivelsen for montering av 7,5 m bom.

For å stive av bommene, festes avstivnings-stag mellom de to "armene". Det lengste staget (F.nr. 708.130.55), se figur 8.c.2, festes 2,45 m fra enden av indre element, mens det korte staget (F.nr. 708.130.54), se figur 8.c.3, festes 2,0 m utenfor det lengste staget.



Figur 8.c.2 *Langt avstignings-stag*



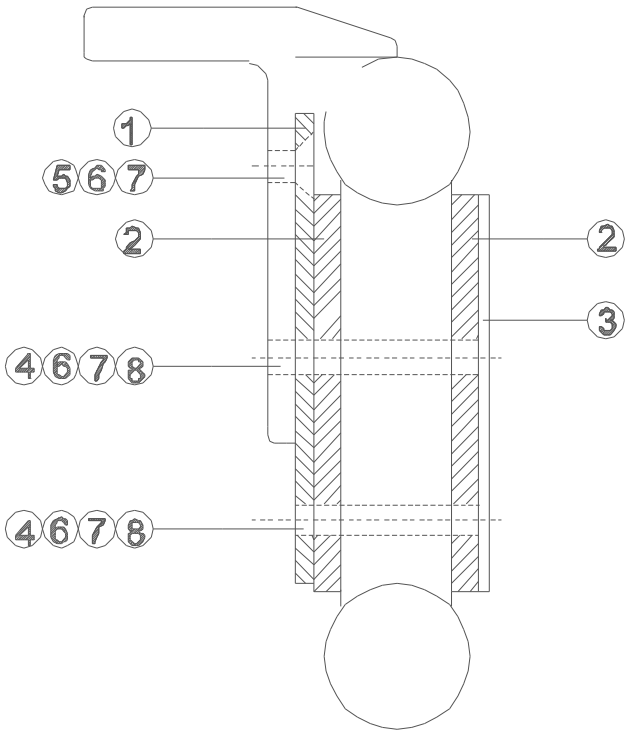
Figur 8.c.3 *Kort avstivnings-stag*

2.3 Påsetting av refleks.

Refleks (F.nr. 824.303.82) festes på den ene bomarmen ved annen hver åpning, utvendig, fra enden av bommen og innover mot vegbomdrivemaskinen. Bruk Parker selvtappingsskrue, M2, 9x9,5 AB Zink, Pozidrive.

2.4 Montering av bomlykt.

Bomlykt (F.nr. 708.211.21) må ha en tilleggsfesteanordning (F.nr.708.211.26), se figur 8.c.4 for plastbommen (se tegning S.41974 for festemåte).



Figur 8.c.4 *Montering av bomlykt med tilleggsfesteanordning. Se henvisninger i tabell 8.c.1*

2.5 Tabell, (utstyrsliste for bomlykt.)

Tabell 8.c.1 *Utstyrsliste og posisjonsanvisning for montering av bomlykt med tilleggsfesteanordning.*

Antall	Posisjon	Navn, type, dimensjon	Materiale	Anmerkning
2	8	Underlagsskive DIN 125A 8,4	Rustfri	
3	7	Spennskive DIN 137A 8	Rustfri	
3	6	Sekskantet mutter M8	Rustfri	
1	5	Senkeskrue med spor M8A25	Rustfri	
2	4	Sekskantet skrue M8A55	Rustfri	Gj. 22 mm
1	3	Festeplate 1,5 mm	Al	
2	2	Mellomleggsplate 6 mm	PVC	
1	1	Festeplate 4 mm	Al	

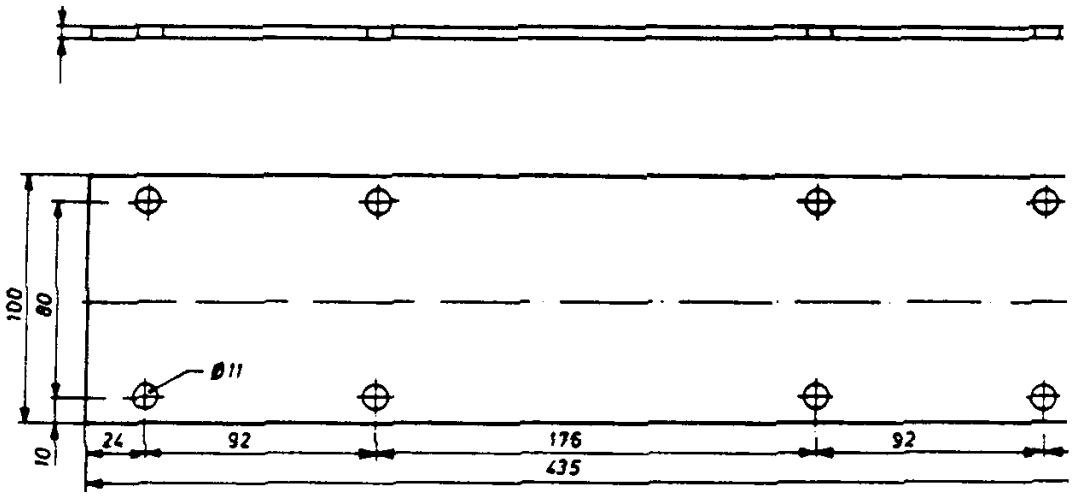
2.6 Kabelføring til bomlykt.

Kabel til bomlykt tas ut fra kabelboks, som monteres på indre element (der hvor "skinka" slutter). Kabelen føres gjennom et hull i underkant av røret, videre i røret innvendig og til et mellomstykke hvor kabel tas ut og videre til bomlykta. Maksimal hulldiameter som kan bores i et rørelement er 12 mm.

Ved en eventuell montering av støttebein (F.nr. 708.130.48) plasseres dette som vist på tegning S.41917, og kan kappes etter behov. Støttebeinets konstruksjon vil virke som et stag for å fange opp sideveis bevegelse i bomarmene. Støttebeinets gummiknott (F.nr. 708.130.49) kan skiftes ut. Gummiknotten som settes inn, må varmes for at den skal bli sittende fast (det er lagt inn lim inne i gummiknotten).

Montering av bommen til bomfeste må forberedes ved at man setter inn pinneskruer. Alle bomfestene er opprinnelig gjenget med 3/8"W gjenger, som må gjøres om til M10 gjenger. Hullet i bomfestet kan gjenges med M10 gjengetapp uten videre, da dette gir godt nok hold i bomfestet til bomarmene. Bruk pinneskrue M19 x 50 GJ.L 10/26 NS 1889-8.8. Elzn. (F.nr. 011.133.81). Er ikke pinneskruer å oppdrive, kan en sette inn helgjengede mm skruer fra innsiden av "skinka". Mellomplater må legges på både inn- og utvendig på begge bommene slik at bomrørene ikke kommer i klem. Figur 8.i.5

2.6.1 Skisse, mellomplate.



Figur 8.c.5 Mellomplate til bomfeste

2.7 Montering av 7,5 m helbom, (kort)

Dette gjøres som nevnt i avsnitt 2.1, men da skal det ene settet med mellomelement sløyfes slik som vist på tegning S.41917. Det korte avstivningsstaget (F.nr. 708.130.54) sløyfes også. Lengden av bommen kan justeres i forhold til veibredden ved å sage av det ytre elementet. Avsagingen må gjøres slik som beskrevet under avsnitt 2.1. Hullene som oppstår ved avsaging tettes med tetningsplugger (F.nr. 708.130.59). Tetningsplugger skal alltid isettes i endene av alle rør som vil peke opp når bommene står i nøytral stilling. Bruk ikke skruer ved innliming av skjøterør, det medfører vanninntrenging og issprenging vinterstid. Limingene holder dersom en benytter fremgangsmåten som angitt under avsnitt 3.

3 REPARASJON AV SKADDE BOMMER

Renskjær bruddendene.

3.1 Rengjøring.

Røret rengjøres innvendig i ca. 150 mm lengde, slik at limet får godt feste. Til dette brukes et slipebånd (F.nr. 527.432.90) som festes til en slipeholder (F.nr. 527.432.99), hvorpå slipebåndholderen monteres i en forlenger med 10 mm tang (F.nr. 527.068.05) i en drill.

3.2 Liming.

Lim (se under avsnitt 2.1) påføres innvendig i røret og på skjøterørets ene ende, deretter føres skjøterøret 150 mm inn i røret. La limet herde før du skjøter videre. Det kan eventuelt brukes Araldit Rapid til skjøtingen. Årsaken til innvendig rengjøring er at det blir igjen voksrester i røret ved produksjon.