

1	OMFANG	2
1.1	Rust	2
1.1.1	Generelt	2
1.1.2	Måling av sinksjiktets tykkelse.....	2
1.1.3	Vurdering av rustangrep.....	2
1.1.4	Forbehandling for vedlikeholdsmaling av bærende stålkonstruksjoner.....	3
1.1.5	Vedlikeholdsmaling.....	3

1 OMFANG

Dette vedlegget beskriver kontroll av rustangrep for kontaktledningsanlegg.

1.1 Rust

1.1.1 Generelt

Stålkonstruksjoner som inngår i kontaktledningsanlegg leveres normalt varmforsinket i henhold til NS 1978.

Sinkbeleggets tykkelse skal ved enkeltmålinger på nye anleggsdeler ikke underskride 115 mikrometer (μm). Konstruksjonene regnes da som korrosjonsbeskyttet i 50 år.

Vedlikeholdsmaling utføres bare på store konstruksjoner som stålmaster og åk. Mindre deler skiftes ut.

1.1.2 Måling av sinksjiktets tykkelse

Det skal velges ut 10 objekter i hvert geografiske område med samme miljø. Målingen foretas med magnetisk tykkelsesmåler over tre områder på konstruksjonen, nær endene og på midten. Resultatene føres på skjema for korrosjonsvurdering, [vedlegg 4.f](#).

1.1.3 Vurdering av rustangrep

Vurdering av rustangrep kan foretas samtidig med sjiktmåling.

Rustgrad skal angis etter svensk standard SIS 05 59 00 med bokstavene A – D. Rustgradene er (se også standardens fargebilder):

Rustgrad A: Ståloverflate helt dekket av fastsittende valshud og i store og hele uten rust.

Rustgrad B: Ståloverflate som har begynt å ruste og hvor valshuden har begynt å løsne.

Rustgrad C: Ståloverflate der valshuden er rustet bort eller kan skrapes av. Synlige rustgroper er ikke dannet.

Rustgrad D: Ståloverflate der valshuden er rustet bort. Synlige rustgroper er dannet i stor utstrekning.

Varmforsinkede stålkonstruksjoner der sinkbelegget er intakt angis med rustgrad A.

Mellomliggende rustgrader skal angis med betegnelsene:

A, A-, A-B, B+, B, B-, B-C etc.

Resultatene føres på skjema for korrosjonsvurdering, [vedlegg 4.f](#).

1.1.4 Forbehandling for vedlikeholdsmaling av bærende stålkonstruksjoner

Forbehandling skal utføres etter svensk standard SIS 05 5900.

Konstruksjoner, eller deler av disse, som skal vedlikeholdsmales, skal forbehandles med skraping og stålbørsting for hånd eller sandblåsing.

Nøyaktigheten av arbeidet skal tilsvare standardens klasse St 2.

Det skal ved behov utføres nøy skraping (med hardmetallskrape) og stålbørsting.

Skraping utføres med hardt trykk slik at løs valshud, rust og fremmede partikler forsvinner.

Deretter børstes overflaten med kraftig trykk på stålbørsten. Løsgjort materiale fjernes under arbeidets gang slik at effekten kan kontrolleres. Til slutt rengjøres overflaten med en ren børste. Resultatet kontrolleres mot standardens fargebilde for B St. 2.

1.1.5 Vedlikeholdsmaling

Vedlikeholdsmaling utføres ved at stålkonstruksjoner håndmales med pensel.

Det påføres ett strøk dekkmaling Jernal, F.nr. 021.431.20, 80 – 100 µm tørrfilm.

(Sjikttykkelsen kontrolleres etterpå med magnetisk tykkelsesmåler.)

Etter utført vedlikeholdsmaling regnes konstruksjonen å være korrosjonsbeskyttet i 5 – 10 år, avhengig av miljøet.