

1 SPESIFIKASJONER FOR SMW-F	2
2 SPESIFIKASJONER FOR SKV L-75.....	3
3 SPESIFIKASJONER FOR LSV	4

1 SPESIFIKASJONER FOR SMW-F

Skinneprofil	Skinnekvalitet	Thermit-porsjon	F-Nr. 028.025-	Forvarme-tid (ca.min)
35,7 Kg	700	4515/ Z 70-80 S	210	5
S41	700	515/ Z 70-80 S	300	5-6
NSB 40, S41	900	515/ Z 90 S	310	
S49	700	5515/ Z 70-80 S	490	7
	900	5515/ Z 90 S	500	
	1100	5515/ Z 110 S	510	
	Hodeherdede-HH	5515/ Z 120 S	520	
S-54 /UIC54 UIC 54 E	900	615/ Z 90 S	600	7-8
	1100	615/ Z 110 S	630	
	1200	615/ Z 120 S	640	
	Hodeherdede-HH	615/ Z 120 S	640	
UIC60	900	715/ Z 90 S	840	8-9
	1100	715/ Z 110 S	850	
	Hodeherdede-HH	715/ Z 120 S	860	

Sveiseåpning: 20 - 23 mm

Brennerhøyde: 40 - 45 mm

Høydeoppretting: 1 - 1,2 mm

Gasstrykk: Propan: 1,0 bar Oksygen: 4,5 bar

Ventetid før vulstavskjæring: 4,5 - 5,0 min.

Forvarmingen er ferdig når hele tverrsnittet på begge skinneender er jevnt oppvarmet til minst 1000°C (gul farge). Tidene i tabellen er veiledende.

2 SPESIFIKASJONER FOR SKV L-75

Skinnprofil	Skinnekvalitet	F.nr: 028.025.-	Thermit- porsjoner
S49	900	810 + 820	49/Z 90 SkV + 712/Z 90 SkV
	1100	800 + 690	49/Z 110 SkV + 712/Z 110 SkV
S54	900	650 + 820	54/Z 90 SkV + 712/Z 90 SkV
	1100	680 + 690	54/Z 110 SkV + 712/Z 110 SkV
UIC60	900	870 + 820	60/Z 90 SkV + 712/Z 90 SkV

Sveiseåpning: 65 - 75 mm

Brennerhøyde: 30 - 35 mm

Høydeoppretting: 2,0 - 2,4 mm

Forvarmetid: 1,5 - 2 min.

Gasstrykk: Propan: 1,5 bar Oksygen: 5,0 bar

Ventetid før vulstavskjæring: 9 - 11 min.

3 SPESIFIKASJONER FOR LSV

Skinneprofil	Skinnekvalitet	Thermitt-porsjon	F. nr. 028.025.-	Forvarmetid (min)	Ventetid før vulstavskjering (min)
35,7	700	60/Z70-80 LsV	220	1,5	7
S-49	700	65/Z70-80 LsV	700	3,0	9
	900	65/Z90 LsV	710		

Sveiseåpning: 24 - 26 mm

Brennerhøyde: 75 mm (85 mm for 35,7 kg skinneprofil)

Max. avst. senter

laskehull- skinneende: 47,5 mm (46 mm for 35,7 kg skinneprofil)

Høydeoppretting: 2 - 3 mm (profilavhengig)

Gasstrykk: Propan: 1,5 bar Oksygen: 5,0 bar

Laskehullene må ligge symmetrisk om sveiseåpningen. For tildanning av sveiseåpningen må det følgelig kappes like mye av hver skinneende.

