

Referanse				Endring	Konsekvens for bruker
Bok	Kap	Avsn.	Side		
531	4	2	3	Tilføyd 24 tonn aksellast / 50 km/h på overbygningsklasse C+ på dunderlandsbanen	Tabellen er oppdatert slik at den gjenspeiler dagens trafikk på malmabanen mellom Mo i Rana og Ørtfjell
531	4	2	4	Tilføyd UIC60 i overbygningsklasse "Ofotbanen"	UIC 60 kan brukes på Ofotbanen
531	5			Hele kapitlet er lagt inn under kap. 13 [JD530]	
531	6	3	4	Nytt avsnitt der <u>generelle krav</u> til sveising er trukket ut av arbeidsanvisning (prosedyre) for thermit skinnesveising	Tydeliggjør de generelle krav til sveising bedre. Arbeidsanvisningene inneholder nå bare de spesifikke kravene knyttet til hver enkelt sveisemetode
531	6	3.1.1	4	Spesielle temperaturgrenser for "spesielle forutsetninger", dvs. for sveising i forbindelse med utbedring av skinnefeil og skinnebrudd	Det tillates generelt aluminiotermisk sveising ved temp. ned til $-3^{\circ}\text{C}$ dersom sveisingen gjelder reparasjoner
531	6	3.3	5	Henvisning til nye kompetansekrav for skinnesveisere	Skinnesveisere skal godkjennes etter nye godkjenningsregler (vedlegg 6.p.)
531	6	3.4	5	Nytt avsnitt om krav til sveisekoordinasjon	Det stilles krav til sveisekoordinator hos entrepenør som skal utføre sveisearbeider i JBV sine spor
531	6	3.8	7	Nytt avsnitt som omhandler akseptansekrav til aluminiotermisk sveising	Tydeliggjør akseptansekravene til aluminiotermisk sveising
531	6	4	9	Prosedyre for nøytralisering er flyttet til vedlegg 6.0	
531	6.b			Nytt rapportskjema for både mellomveis og sluttveis	Samler tidligere "rapport for sluttveis" og "skiftrapport for aluminiotermisk sveising" til en rapport
531	6.c			Generelle krav til sveising er flyttet til hovedkapitlet	Arbeidsanvisningene inneholder nå bare de spesifikke kravene knyttet til hver enkelt sveisemetode
531	6.o			Nytt vedlegg som inneholder prosedyre for nøytralisering	Prosedyre for nøytralisering er flyttet fra hovedkapitlet til vedlegg.
531	6.p			Nytt vedlegg som inneholder regler for godkjenning av skinnesveisere	Skinnesveisere skal godkjennes etter nye godkjenningsregler basert på prinsippene i EN 287