

**1 KONTROLLRAPPORT.....2**  
**2 KONTROLLSKJEMA- SVEISEKONTROLL.....3**  
**3 ANVISNING FOR UTFYLLING AV KONTROLLSKJEMA .....4**

**1 KONTROLLRAPPORT****SVEISEKONTROLL**

Prosjekt:		
Kontroll utført i tiden:		
Skjema nr.:		
Kontrollen utført av:	Navn	Kvalifikasjonsnivå

Sveisedata	
Sveisearbeid utført av:	
Totalt antall sveis:	
Sveisemetode	
Skinneprofil	

Kontrollresultat			
Kontrollert	Godkjent	Ikke godkjent (ultralyd/visuell)	Ikke godkjent (geometrifeil)

Ultralydoperatør (sign): \_\_\_\_\_ Dato: \_\_\_\_\_

Motatt:

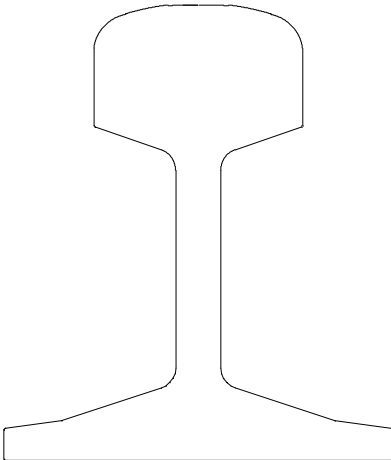
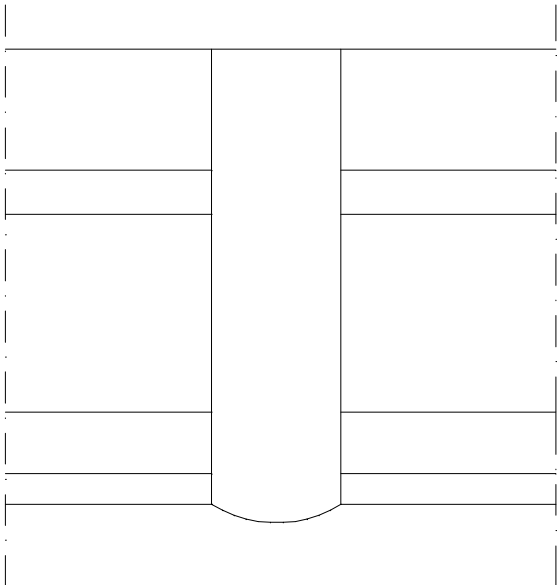
Prosjektansvarlig (sign): \_\_\_\_\_ Dato: \_\_\_\_\_

Sveiseleder (sign): \_\_\_\_\_ Dato: \_\_\_\_\_

**2 KONTROLLSKJEMA- SVEISEKONTROLL**

Skjema nr.: \_\_\_\_\_

Sveisedata			
Banenr. / Km:		Sveiserens ID:	
H / V streng:		Porsjonsnr.:	
Sporveksel nr.:		Sveist dato:	
Sveisemetode:		Skinneprofil:	
		Skinne kvalitet:	

Ultralydkontroll / visuell kontroll			
Godkjent:		Ikke godkjent:	
Feilens størrelse og plassering			
			

Geometrikontroll			
Godkjent:		Ikke godkjent:	
Retthet kjørekant:		a =	b =
Retthet kjøreflate:		c =	d =
Fotskjevhet / vridning:		e =	

Ultralydoperatør (sign): \_\_\_\_\_ Dato: \_\_\_\_\_

### 3 ANVISNING FOR UTFYLLING AV KONTROLLSKJEMA

<b>Banenr. / km</b>	Her angis banenr. og km-tall med 3 desimaler
<b>H / V - streng</b>	Høyre eller venstre skinnestreng sett mot stigende km
<b>Sporveksel nr.</b>	Fylles ut dersom sveisen befinner seg i en sporveksel
<b>Sveisemetode</b>	Produsent og sveisemetode, f. ek. ET Smw-F eller RT PLA (ET = Elektro Thermit, RT = Railtech)
<b>Sveiserens ID</b>	3 sifret nr. som er stemplet inn på skinnen eller merkeplate
<b>Porsjonsnr.</b>	6 sifret nr. som er stemplet inn på skinnen eller merkeplate
<b>Sveist Dato</b>	Måned og år som er stemplet inn på skinnen eller merkeplate f.eks. 05 95
<b>Skinneprofil</b>	Skinneprofilen, f.eks. S54
<b>Skinne kvalitet</b>	Skinne stål kvalitet, f. eks. 900B
<b>Skisse</b>	Feilen tegnes inn på skissen med angivelse av dybde og utstrekning. Utfyllende kommentarer kan også føres her.
<b>Retthet kjørekant</b>	Her angis målt avvik fra rett i mm dersom verdiene overstiger toleransene. [a = - mål ("søkk") b = + mål ("kul")]
<b>Retthet kjøreflate</b>	Her angis målt avvik fra rett i mm dersom verdiene overstiger toleransene. [c = - mål ("lav skjøt") d = + mål ("kul")]
<b>Fotskjevhet/vridning</b>	Her angis målt avvik fra rett i mm dersom verdiene overstiger toleransene.