

Banenummer: \_\_\_\_\_ Spor Nr. \_\_\_\_\_ Prosjekt: \_\_\_\_\_ Entreprenør \_\_\_\_\_

Sveiseansvarlig \_\_\_\_\_ Sign: \_\_\_\_\_

Km	Høyre (H) / Venstre (V)	Sveiser ID Nr.	Skinne- temperatur	Visuell kontroll	Geometriavvik		Sveise- metode	Lengde v/ nøyt. (m)	forlengelse (mm)	valgt nøyt.temp	skinnekapp NDT nr.	Dato
					topp	kant						

### FORKLARING TIL RAPPORT FOR SLUTTSVEISING

FELT	FYLLES UT MED
Banernr:	Banernr (Bane ID) der sluttveis er foretatt - 4 siffer
Spor nr.	Spor nr. dersom sluttveis er foretatt på stasjonsområde
Prosjekt:	Prosjektnavn eller annen beskrivelse av hva sveiseoppdraget gjelder
Entreprenør	Navn på utøvende sveiseentreprenør / sveisefirma
km	km-angivelse for sveisens plassering i sporet. Angis med 3 desimalers nøyaktighet
Høyre (H) / Venstre (V)	Høyre eller venstre skinnestreng i km - retning
Sveiser ID nr	Sveiserens identifikasjonsnummer
Skinnetemperatur	Skinnetemperatur ved sveising – målt i °C
Visuell kontroll	Her angis OK om visuell kontroll er utført og sveisen funnet i orden
Geometrisk avvik	Her oppgis avvik fra rett som måles på kjøreflate (topp) og kjørekant (kant)
Sveisemetode	Her oppgis sveisemetode som er anvendt (for eksempel SoWoS eller PLA)
Lengde ved nøy. (m)	Lengden (meter) av det nøytraliserte / spenningsfrigjorte avsnittet. Utfylles bare ved nøytralisering
Forlengelse (mm)	Samlet utvidelse (forlengelse) av skinnene før sluttveisen ble utført. Utfylles bare ved nøytralisering
Valgt nøytraltemperatur	Hvilken nøytraltemperatur som er valgt (18 - 24°C). Utfylles bare ved nøytralisering
Skinnekapp NDT nr	Dersom sluttveisen skjer i forbindelse med innlegging av et kapp angis skinnekappets kontrollnummer og året når kappet ble ultralydkontrollert her. Utfylles bare ved innsveising av skinnekapp.
Dato	Dato (dag/mnd/år) når sveisen ble utført