

## 1 FORKLARENDE TEKST TIL MAL FOR GENERISKE ARBEIDSRUTINER

**Generisk:** Med generisk menes stor grad av likhet og overførbarhet mellom komponenter og systemer med hensyn til teknisk oppbygging, virkemåte og sviktårsaker.

**Nr.:** Henvisning til kapittel i teknisk regelverk som aktuell generisk arbeidsrutine "svarer på"

**Objekttype:** Unikt navn på komponent eller system i henhold til definisjon/nedbryting i BaneData

**Arbeidsbeskrivelse:** Beskrivelse av hva som skal gjøres ved utførelse av forebyggende vedlikehold

**Type FV:** I henhold til prosedyre for generisk RCM-analyse i 1B-Ve benyttes følgende:

- TK-V: Periodisk visuell tilstandskontroll
- TK-M: Periodisk tilstandsmåling
- TK-F: Periodisk funksjonsprøve
- TK-K: Kontinuerlig tilstandskontroll/måling
- PO: Periodisk overhaling eller utskifting

**Intervall:** Intervall (måneder) mellom forebyggende vedlikehold. Intervall ES angir at vedlikehold skal vurderes gjennomført etter sporarbeid på bakgrunn av om sporarbeidet kan gi skade på aktuelle objekter. Sporarbeider omfatter alle arbeider som utføres ved jernbanen som kan tenkes å skade teknisk utstyr, eksempler er:

- ballastrensing/-fornyelse
- sporjustering
- større løft eller senking av sporet
- svillebytte
- svilleregulering
- arbeider som medfører helt eller delvis fjerning av ballastskuldre
- utbedring av selslyng
- teleforebyggende tiltak
- gravearbeider under sporet (rør-/kabelkryssing)

Andre spesielle arbeider kan være angitt i den enkelte arbeidsrutine.

For kontroller med 12 måneders intervall eller mer skal det forebyggende vedlikeholdet utføres innenfor +/- 3 mnd. i forhold til det angitte tidspunktet. Overskridelser på mer enn 3 mnd. skal rapporteres iht. krav i gjeldende vedlikeholdshåndbok for Jernbaneloverket.

### Myndighetsnivå:

- H: Endring av type vedlikehold og/eller intervall skal godkjennes av banedirektør
- L: Tilpasning av type vedlikehold og/eller intervall skal godkjennes av infrastruktureier.

Se for øvrig kap 2, avsnitt 5 [JD 501] og Vedlikeholdshåndboka, vedlegg 3: prosedyre P-7.1.2.

**Utløsende krav:** Grenseverdier for tiltak.

**Dokumentreferanse:** Referanse til aktuelle dokumenter

## Generiske arbeidsrutiner -

## Overbygning

Sist oppdatert: 08.12.2009

AR nummer	Beskrivelse	Ferdig		Oppdatert	
		Navn	Dato	Navn	Dato
KO-BLL-0000-01	Ballast	PKN	07.09.2004	PKN	16.11.2009
KO-BLL-0000-02	Ballast Vegetasjonskontroll	PKN	16.11.2009	PKN	16.11.2009
KO-SVI-0000-00	<u>Sviller Generell</u>	PKN	19.09.2006	PKN	18.11.2009
KO-SVI-0000-01	<u>Tresviller</u>	PKN	23.08.2004	PKN	18.11.2009
KO-SVI-0000-02	<u>Betongsviller</u>	PKN	23.08.2004	PKN	21.11.2008
KO-BEF-0000-00	<u>Befestigelse Generell</u>	PKN	19.09.2006	PKN	16.11.2009
KO-BEF-0000-01	<u>Befestigelse Tresviller rettstrekke - Hey-Back</u>	PKN	23.08.2004	PKN	21.11.2008
KO-BEF-0000-02	<u>Befestigelse Tresviller rettstrekke - Pandrol Fastclip</u>	PKN	23.08.2004	PKN	21.11.2008
KO-BEF-0000-03	<u>Befestigelse Tresviller kurve - Hey-Back</u>	PKN	23.08.2004	PKN	21.11.2008
KO-BEF-0000-04	<u>Befestigelse Tresviller kurve - Pandrol Fastclip</u>	PKN	23.08.2004	PKN	21.11.2008
KO-BEF-0000-05	<u>Befestigelse Betongsviller rettstrekke - Pandrol E/PR</u>	PKN	23.08.2004	PKN	16.11.2009
KO-BEF-0000-06	<u>Befestigelse Betongsviller rettstrekke - Pandrol Fastclip</u>	PKN	23.08.2004	PKN	16.11.2009
KO-BEF-0000-07	<u>Befestigelse Betongsviller kurve - Pandrol E/PR</u>	PKN	23.08.2004	PKN	16.11.2009
KO-BEF-0000-08	<u>Befestigelse Betongsviller kurve - Pandrol Fastclip</u>	PKN	23.08.2004	PKN	16.11.2009
KO-SBO-0000-01	<u>Strekkbolt</u>	PKN	27.11.2007	PKN	16.11.2009
KO-SKI-0000-00	<u>Skinner Generell</u>	PKN	19.09.2006	PKN	21.11.2008
KO-SKI-0000-01	<u>Skinner H<math>\geq</math>160 km/h</u>	PKN	07.09.2004	PKN	21.11.2008
KO-SKI-0000-02	<u>Skinner H<math>&lt;</math> 160km/h &lt;2 MGT/år</u>	PKN	07.09.2004	PKN	21.11.2008
KO-SKI-0000-03	<u>Skinner H<math>&lt;</math> 160km/h 2-15 MGT/år</u>	PKN	07.09.2004	PKN	21.11.2008
KO-SKI-0000-04	<u>Skinner H<math>&lt;</math> 160km/h &gt;15 MGT/år</u>	PKN	07.09.2004	PKN	21.11.2008
KO-LSK-0000-01	<u>Ledeskinner Bro</u>	PKN	02.05.2005	PKN	21.11.2008
KO-SKJ-0000-01	<u>Laskede skjøter</u>	PKN	23.08.2004	PKN	21.11.2008
KO-SKJ-0000-02	<u>Isolert skjøt</u>	PKN	23.08.2004	PKN	21.11.2008
KO-GLS-0000-01	<u>Glideskjøt</u>	PKN	23.08.2004	PKN	21.11.2008
KO-SPV-0000-01	<u>Sporveksel K0</u>	PKN	17.10.2005	PKN	21.11.2008
KO-SPV-0000-02	<u>Sporveksel K1 og K2</u>	PKN	17.10.2005	PKN	21.11.2008
KO-SPV-0000-03	<u>Sporveksel K3 og K4</u>	PKN	17.10.2005	PKN	21.11.2008
KO-SPV-0000-04	<u>Sporveksel K5</u>	PKN	17.10.2005	PKN	21.11.2008
KO-SPV-0000-05	<u>Kryssveksel</u>	FT	02.02.2009	PKN	24.11.2009
KO-SPV-0000-09	<u>Sporveksel K0 - Rengjøring og smøring</u>	PKN	16.11.2009	PKN	16.11.2009
KO-SPV-0000-06	<u>Sporveksel K1 og K2 - Rengjøring og smøring</u>	PKN	16.11.2009	PKN	25.11.2009
KO-SPV-0000-07	<u>Sporveksel K3 og K4 - Rengjøring og smøring</u>	PKN	16.11.2009	PKN	25.11.2009
KO-SPV-0000-08	<u>Sporveksel K5 - Rengjøring og smøring</u>	PKN	16.11.2009	PKN	25.11.2009
KO-SPV-0000-10	<u>Kryssveksel - Rengjøring og smøring</u>	PKN	24.11.2009	PKN	24.11.2009
KO-SKT-0000-01	<u>Skilt for kjørende personell</u>	PKN	30.03.2005	PKN	21.11.2008
KO-SKT-0000-02	<u>Planovergangsskilt</u>	PKN	17.11.2009	PKN	08.12.2009
KO-PLO-0000-00	<u>Planovergang Generell</u>	PKN	19.09.2006	PKN	07.12.2009
KO-PLO-0000-01	<u>Planovergang Tre</u>	PKN	09.06.2005	PKN	21.11.2008
KO-PLO-0000-02	<u>Planovergang Asfalt</u>	PKN	09.06.2005	PKN	21.11.2008
KO-PLO-0000-03	<u>Planovergang Betong</u>	PKN	09.06.2005	PKN	21.11.2008
KO-PLO-0000-04	<u>Planovergang Gummi</u>	PKN	09.06.2005	PKN	21.11.2008
KO-HOT-0000-00	<u>Sporets beliggenhet Generell</u>	PKN	19.09.2006	PKN	21.11.2008
KO-HOT-0000-01	<u>Sporets beliggenhet</u>	PKN	23.08.2004	PKN	21.11.2008
KO-SPO-0000-01	<u>Sporgeometri K0 Hastighet &gt; 200km/t</u>	PKN	30.03.2005	PKN	21.11.2008
KO-SPO-0000-02	<u>Sporgeometri K0</u>	PKN	07.09.2004	PKN	21.11.2008
KO-SPO-0000-03	<u>Sporgeometri K1-K3</u>	PKN	07.09.2004	PKN	21.11.2008
KO-SPO-0000-04	<u>Sporgeometri K4-K5</u>	PKN	07.09.2004	PKN	21.11.2008

## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 12.2  
12.2: Ballast



<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller ballastprofil	TK-V	12	L	Utsatte steder mht kurvatur (R<600 m) og fare for solslyng må følges opp. Bredde iht JD 530, kap. 10	JD 530, kap. 10
Kontroller ballast for vaskeparti / vaskesviller	TK-V	48	L		

## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 12.2

12.2: Ballast Vegetasjonskontroll



**Jernbanelverket**

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Sprøyting med bladherbicer	PO	12	L	Vegetasjonskontroll må tilpasses lokale forhold	JD 532, kap. 6

## Generisk arbeidsrutine



Nr.:  
Sviller Generell

Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Registrer svilletype i BaneData	TK V	12	L		
Kontroller tilstand i betong / sprekker på sville hvis betongsville	TK-V	12	L	Åpne sprekker hvor armeringen er synlig	JD 532, kap.8
Kontroller posisjon av underlagsplate	TK-V	36	L	Sporgeometrikrav i kap. 13	JD532, kap.13
Momentkontroll av skruefeste på sviller. Gjennomføres som stikkprøvekontroll (beskrivelse i Utløsende krav). Første gangs kontroll gjennomføres etter 20 års liggetid.	TK-F	36	L	For de første 100 meter skal hver 20. sville kontrolleres. Dersom alle svillene er i orden sjekkes videre 1 sville pr 100 meter. Dersom det avdekkes manglende moment skal hver 20. sville kontrolleres videre. For bruer med lengde under 10 meter skal minimum 2 sviller på brua kontrolleres. Dersom 3 eller flere svilleskruer pr. plate er løse etter tiltrekking til 150 Nm, skal svillen skiftes ut.	JD 532, kap. 8, avsnitt 3.1 pkt. a

## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 8.3  
8.3 Tresviller



Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Kontroller posisjon av underlagsplate	TK-V	36	L	Sporgeometrikrav i kap. 13	JD532, kap.13
Momentkontroll av skruefeste på sviller. Gjennomføres som stikkprøvekontroll (beskrivelse i Utløsende krav). Første gangs kontroll gjennomføres etter 20 års liggetid.	TK-F	36	L	For de første 100 meter skal hver 20. sville kontrolleres. Dersom alle svillene er i orden sjekkes videre 1 sville pr 100 meter. Dersom det avdekkes manglende moment skal hver 20. sville kontrolleres videre. For bruer med lengde under 10 meter skal minimum 2 sviller på brua kontrolleres. Dersom 3 eller flere svilleskruer pr. plate er løse etter tiltrekking til 150 Nm, skal svillen skiftes ut.	JD 532, kap. 8, avsnitt 3.1 pkt. a

## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 8.2

8.2: Betongsviller



**Jernbanelverket**

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller tilstand i betong / sprekker på sville	TK-V	12	L	Åpne sprekker hvor armeringen er synlig	JD 532, kap.8
Kontroller overside av sville etter bruk av pakkmaskin	TK-V	ES	L	Åpne sprekker hvor armeringen er synlig	JD 532, kap.8

## Generisk arbeidsrutine



Nr.:  
 Befestigelse Generell

Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Registrer befestigelsestype i BaneData	TK V	60	L		
Visuell kontroll av befestigelse	TK V	60	L	Kontroll bør gjennomføres ved hjelp av automatisk bildegjenkjenning.	
Kontroller eventuelle isolatorer og mellomleggsplater. Første gangs kontroll gjennomføres etter 10 års liggetid. Kontrollen gjennomføres som stikkprøvekontroll for hver 50. sville.	TK V	60	L		



## Generisk arbeidsrutine



Nr.: 8.3.a 2

8.3.a 2: Befestigelse på tresviller R > 600m Hey-Back

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Visuell kontroll av befestigelse	TK V	60	L	Kontroll bør gjennomføres ved hjelp av automatisk bildegjenkjenning.	

## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 8.3.a 4

8.3.a 4: Befestigelse på tresviller R > 600m Fastclip



<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Visuell kontroll av befestigelse	TK V	60	L	Kontroll bør gjennomføres ved hjelp av automatisk bildegjenkjenning.	

## Generisk arbeidsrutine



**Jernbanelverket**

Nr.: 8.3.b 2

8.3.b 2: Befestigelse på tresviller R < 600m Hey-Back

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Visuell kontroll av befestigelse	TK V	60	L	Kontroll bør gjennomføres ved hjelp av automatisk bildegjenkjenning.	JD 532, kap.8

## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 8.3.b 5

8.3.b 5: Befestigelse på tresviller R < 600m Fastclip



<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Visuell kontroll av befestigelse	TK V	60	L	Kontroll bør gjennomføres ved hjelp av automatisk bildegjenkjenning.	JD 532, kap.8

## Generisk arbeidsrutine



8.2.a 1

8.2.a 1: Befestigelse på betongsviller R>600 m Pandrol E/PR

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Visuell kontroll av befestigelse. Kontroll skal iverksettes etter 15 års liggetid.	TK V	60	L	Kontroll bør gjennomføres ved hjelp av automatisk bildegjenkjenning.	JD 532, kap.8
Kontroller isolatorens tykkelse. Kontrollen gjennomføres som stikkprøvekontroll for hver 50. sville. Første gangs kontroll gjennomføres etter 15 års liggetid.	TK V	60	L		JD 532, kap.8

## Generisk arbeidsrutine



8.2.a 1

8.2.a 1: Befestigelse på betongsviller R>600 m Pandrol Fastclip

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Visuell kontroll av befestigelse. Kontroll skal iverksettes etter 20 års liggetid.	TK V	60	L	Kontroll bør gjennomføres ved hjelp av automatisk bildegjenkjenning.	JD 532, kap.8
Kontroller isolatorens tykkelse. Kontrollen gjennomføres som stikkprøvekontroll for hver 50. sville. Første gangs kontroll gjennomføres etter 20 års liggetid.	TK V	60	L		JD 532, kap.8

## Generisk arbeidsrutine



**Jernbanelverket**

8.2.b 1

8.2.b 1: Befestigelse på betongsviller R<600 m Pandrol E/PR

Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Kontroller mellomleggsplatens tykkelse. Kontrollen gjennomføres som stikkprøvekontroll for hver 50. sville. Første gangs kontroll gjennomføres etter 10 års liggetid.	TK V	36	L	Kap. 8, avsnitt. 2, tabell 8.1	JD 532, kap.8
Kontroller isolatorens tykkelse. Kontrollen gjennomføres som stikkprøvekontroll for hver 50. sville. Første gangs kontroll gjennomføres etter 10 års liggetid.	TK V	36	L		JD 532, kap.8
Visuell kontroll av befestigelse	TK V	36	L	Kontroll bør gjennomføres ved hjelp av automatisk bildegjenkjenning.	

## Generisk arbeidsrutine



8.2.b 2

8.2.b 2: Befestigelse på betongsviller R<600 m Pandrol Fastclip

Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Kontroller mellomleggsplatens tykkelse. Kontrollen gjennomføres som stikkprøvekontroll for hver 50. sville. Første gangs kontroll gjennomføres etter 15 års liggetid.	TK V	60	L	Kap. 8, avsnitt. 2, tabell 8.1	JD 532, kap.8
Kontroller isolatorens tykkelse. Kontrollen gjennomføres som stikkprøvekontroll for hver 50. sville. Første gangs kontroll gjennomføres etter 15 års liggetid.	TK V	60	L		JD 532, kap.8
Visuell kontroll av befestigelse	TK V	60	L	Kontroll bør gjennomføres ved hjelp av automatisk bildegjenkjenning.	



## Generisk arbeidsrutine



**Jernbaneverket**

Nr.:

Strekkbolt

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller posisjon / nedkjøring av underlagsplate på sviller med strekkbolt.	TK F	12	L	Toleransekrav for sporvidde.	JD532 Kap. 13 avsnitt 3
Kontroller at strekkbolt med innfesting er korrekt tilskrudd og uten skader.	TK F	12	L		

## Generisk arbeidsrutine



**Jernbaneverket**

Nr.:

*Skinner Generell*

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller fot og steg for korrosjon	TK V	12	L		
Inspeksjon av korrosjonsbelegg på kjøreflate	TK V	12	L	kjøreflaten fri for synlig korrosjon i en bredde av min.12 mm	JD532, kap.7
Kontroller skinnehode for dryppskader	TK V	12	L		

## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 7

7: Skinner  $\geq 160\text{km/h}$



**Jernbaneverket**

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller fot og steg for korrosjon	TK V	12	L		
Inspeksjon av korrosjonsbelegg på kjøreflate	TK V	12	L	Kjøreflaten fri for synlig korrosjon i en bredde av min.12 mm	JD532, kap.7
Kontroller skinnehode for dryppskader	TK V	12	L		

## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 7

7: Skinner  $\leq 160\text{km/h}$   $< 2\text{MGT/år}$



**Jernbaneverket**

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller fot og steg for korrosjon	TK V	12	L		
Inspeksjon av korrosjonsbelegg på kjøreflate	TK V	12	L	Kjøreflaten fri for synlig korrosjon i en bredde av min.12 mm	JD532, kap.7
Kontroller skinnehode for dryppskader	TK V	12	L		

## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 7

7: Skinner <=160km/h 2-15MGT/år



<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller fot og steg for korrosjon	TK V	12	L		
Inspeksjon av korrosjonsbelegg på kjøreflate	TK V	12	L	Kjøreflaten fri for synlig korrosjon i en bredde av min.12 mm	JD532, kap.7
Kontroller skinnehode for dryppskader	TK V	12	L		

## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 7

7: Skinner  $\leq 160\text{km/h}$   $> 15\text{MGT/år}$



<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller fot og steg for korrosjon	TK V	12	L		
Inspeksjon av korrosjonsbelegg på kjøreflate	TK V	12	L	Kjøreflaten fri for synlig korrosjon i en bredde av min.12 mm	JD532, kap.7
Kontroller skinnehode for dryppskader	TK V	12	L		

## Generisk arbeidsrutine

Nr.:  
Ledeskinne Bru



<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller posisjon av underlagsplate på brusviller Kontroller befestigelse på ledeskinne	TK-V TK V	12 72	L L	Spørgeometrikrav i kap. 13 Trekke til skurer på tresviller. Visuell kontroll av fjær på betongsviller	JD532, kap.13

## Generisk arbeidsrutine

9.3

9.3: Laskede skjøter



<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller lask for brudd eller sprekker	TK V	12	L	Brudd eller synlige sprekker ikke tillatt	JD 532, kap.9
Kontroller bolter i skjøt	TK V	12	L		JD 532, kap.9
Kontroller skinnende for nedkjøring	TK V	12	L	Sprekker/deformasjoner iht JD532, vedlegg 7.a	JD 532, kap.7.a
Kontroller varmeromsåpning	TK V	12	L	JD 532, kap.9, tabell 9.1	JD 532, kap.9



## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 9.2

9.2: Isolerte skjøter



<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller lask for deformasjon, sprekker eller brudd	TK V	12	L	Brudd eller synlige sprekker ikke tillatt	JD 532, kap.9
Kontroller bolter i skjøt	TK V	12	L	Bolter godt tilskrudd - moment > 1000Nm	JD 532, kap.9
Kontroller skinnende for nedkjøring. Ved nebbdannelser kan dette slipes med vinkelsliper.	TK V	12	L	Toleranser avhenger av kvalitetsklasse. Ref. Kap.9 avsnitt 2.3.	JD 532, kap.9
Kontroller for åpning av skjøt	TK V	12	L	Skjøten skal ikke bevege seg i lengderetningen	JD 532, kap.9
Kontroller isolasjonsevne over skjøt	TK M	12	L	Min. 10 KΩ målt med ohmmeter mellom skinne og lask når sporet er kortsluttet før, etter og over skjøten.	JD 532, kap.9

## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 9.4

9.4: Glideskjøter



<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller stokkskinne for slitasje i forkant av tunge	TK M	24	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 1	
Kontroller stokkskinne for slitasje med tunge anlagt mot stokkskinne	TK M	24	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 2	
Kontroller anleggsside av stokkskinne for nebb eller graddannelser	TK M	24	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 4	
Kontroller tunge for slitasje eller avskallinger	TK M	24	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 3	
Kontroller bakside av tunge for nebb eller graddannelser	TK M	24	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 4	
Kontroller bolter i skjøt	TK V	24	L	Alle bolter skal være godt tilskrudd	
Kontroller isolatorer i glideskjøt	TK V	24	L		

## Generisk arbeidsrutine

Nr.:  
Sporveksel K0



**Jernbanelverket**

Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Kontroller minste avstand mellom tunge og stokkskinne	TK M	2	H	Avstand skal være minimum 58 mm ved fraliggende tunge	JD 532. Kap. 11
Kontroller tilslutning mellom tungespiss og stokkskinne	TK M	2	H	Maksimalt 3 mm mellomlegg mellom tungespiss og stokkskinne.	JD 532. Kap. 11
Kontroller avstand mellom tungespiss og stokkskinne	TK M	2	H	Avstand skal være minimum 160 mm (1 drivmaskin) eller 110 mm (flere drivmaskiner)	JD 532. Kap. 11
Kontroller tilpassing mellom tunge og tungestøtter	TK M	2	H	Avstand maksimalt 2 mm ved tilliggende tunge	JD 532. Kap. 11
Kontroller tilslutning mellom krysspiss og vingeskinne	TK M	2	L	Maksimalt 3 mm avstand mellom krysspiss og vingeskinne. Gjelder for skinnekryss med bevegelig krysspiss.	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i tungespiss	TK M	2	L	Maksimalt 5 mm mer enn angitt på tegning	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i tungeparti	TK M	2	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.1	JD 532. Kap. 11
Mål ledevidde i kryssparti	TK M	2	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.4	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i mellomparti	TK M	4	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.1	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i kryssparti	TK M	4	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.2 og 11.3	JD 532. Kap. 11
Kontroller høydenivå mellom krysspiss og vingeskinne	TK M	4	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.5 og 11.6	JD 532. Kap. 11
Kontroller stokkskinne for slitasje i forkant av tunge	TK M	4	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 1	JD 532. Kap. 11
Kontroller stokkskinne for slitasje med tunge anlagt mot stokkskinne	TK M	4	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 2	JD 532. Kap. 11
Kontroller tunge for slitasje eller avskallinger	TK M	4	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 3	JD 532. Kap. 11
Kontroller anleggsside av stokkskinne for nebb eller graddannelser	TK M	4	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 4	JD 532. Kap. 11
Kontroller bakside av tunge for nebb eller graddannelser	TK M	4	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 4	JD 532. Kap. 11
Kontroller krysspiss og vingeskinne for sprekker og avskalling	TK V	4	L	Skal ikke ha dype sprekker eller større avskallinger	JD 532. Kap. 11
Kontroller bolter i skinnekryss	TK V	4	L	Bolter skal være tilskrudd	JD 532. Kap. 11
Kontroller ledeskinnebrakett for skade og sprekker	TK V	12	L	Skal ikke ha synlige skader eller sprekker	JD 532. Kap. 11
Kontroller snøbeskyttelse for skade og mangler	TK V	12	L	Utføres kun i de perioder hvor snøbeskyttelse er lagt ut i sporveksel.	JD 532. Kap. 11
Kontroller ballastprofil i sporveksel	TK V	12	L		
Kontroller sporvekselsviller for skade	TK V	12	L		
Visuell kontroll av befestigelse i sporveksel	TK V	12	L		

## Generisk arbeidsrutine

Nr.:  
Sporveksel K1 og K2



Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Kontroller minste avstand mellom tunge og stokkskinne	TK M	6	H	Avstand skal være minimum 58 mm ved fraliggende tunge	JD 532. Kap. 11
Kontroller tilslutning mellom tungespiss og stokkskinne	TK M	6	H	Maksimalt 3 mm mellomlegg mellom tungespiss og stokkskinne.	JD 532. Kap. 11
Kontroller avstand mellom tungespiss og stokkskinne	TK M	6	H	Avstand skal være minimum 160 mm (1 drivmaskin) eller 110 mm (flere drivmaskiner)	JD 532. Kap. 11
Kontroller tilpassing mellom tunge og tungestøtter	TK M	6	H	Avstand maksimalt 2 mm ved tilliggende tunge	JD 532. Kap. 11
Kontroller tilslutning mellom krysspiss og vingeskinne	TK M	6	L	Maksimalt 3 mm avstand mellom krysspiss og vingeskinne. Gjelder for skinnkryss med bevegelig krysspiss.	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i tungespiss	TK M	6	L	Maksimalt 5 mm mer enn angitt på tegning	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i tungeparti	TK M	6	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.1	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i mellomparti	TK M	6	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.1	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i kryssparti	TK M	6	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.2 og 11.3	JD 532. Kap. 11
Mål ledevidde i kryssparti	TK M	6	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.4	JD 532. Kap. 11
Kontroller høydenivå mellom krysspiss og vingeskinne	TK M	6	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.5 og 11.6	JD 532. Kap. 11
Kontroller bolter i skinnkryss	TK V	6	L	Bolter skal være tilskrudd	JD 532. Kap. 11
Kontroller krysspiss og vingeskinne for sprekker og avskalling	TK V	12	L	Skal ikke ha dype sprekker eller større avskallinger	JD 532. Kap. 11
Kontroller ledeskinnebrakett for skade og sprekker	TK V	12	L	Skal ikke ha synlige skader eller sprekker	JD 532. Kap. 11
Kontroller stokkskinne for slitasje i forkant av tunge	TK M	12	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 1	JD 532. Kap. 11
Kontroller stokkskinne for slitasje med tunge anlagt mot stokkskinne	TK M	12	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 2	JD 532. Kap. 11
Kontroller tunge for slitasje eller avskallinger	TK M	12	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 3	JD 532. Kap. 11
Kontroller anleggsside av stokkskinne for nebb eller graddannelser	TK M	12	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 4	JD 532. Kap. 11
Kontroller bakside av tunge for nebb eller graddannelser	TK M	12	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 4	JD 532. Kap. 11
Kontroller snøbeskyttelse for skade og mangler	TK V	12	L	Utføres kun i de perioder hvor snøbeskyttelse er lagt ut i sporveksel.	JD 532. Kap. 11
Kontroller ballastprofil i sporveksel	TK V	12	L		
Kontroller sporvekselsviller for skade	TK V	12	L		
Visuell kontroll av befestigelse i sporveksel	TK V	12	L		

## Generisk arbeidsrutine

Nr.:  
Sporveksel K3 og K4



**Jernbanelverket**

Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Mål sporvidde i tungespiss	TK M	12	L	Maksimalt 5 mm mer enn angitt på tegning	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i tungeparti	TK M	12	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.1	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i mellomparti	TK M	12	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.1	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i krysspanti	TK M	12	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.2 og 11.3	JD 532. Kap. 11
Mål ledevidde i krysspanti	TK M	12	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.4	JD 532. Kap. 11
Kontroller høydenivå mellom krysspiss og vingeskinne	TK M	12	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.5 og 11.6	JD 532. Kap. 11
Kontroller krysspiss og vingeskinne for sprekker og avskalling	TK V	12	L	Skal ikke ha dype sprekker eller større avskallinger	JD 532. Kap. 11
Kontroller bolter i skinnekryss	TK V	12	L	Bolter skal være tilskrudd	JD 532. Kap. 11
Kontroller ledeskinnebrakett for skade og sprekker	TK V	12	L	Skal ikke ha synlige skader eller sprekker	JD 532. Kap. 11
Kontroller minste avstand mellom tunge og stokkskinne	TK M	12	L	Avstand skal være minimum 58 mm ved fraliggende tunge	JD 532. Kap. 11
Kontroller tilslutning mellom tungespiss og stokkskinne	TK M	12	L	Maksimalt 3 mm mellomlegg mellom tungespiss og stokkskinne.	JD 532. Kap. 11
Kontroller avstand mellom tungespiss og stokkskinne	TK M	12	L	Avstand skal være minimum 160 mm (1 drivmaskin) eller 110 mm (flere drivmaskiner)	JD 532. Kap. 11
Kontroller tilpassing mellom tunge og tungestøtter	TK M	12	L	Avstand maksimalt 2 mm ved tilliggende tunge	JD 532. Kap. 11
Kontroller stokkskinne for slitasje i forkant av tunge	TK M	12	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 1	JD 532. Kap. 11
Kontroller stokkskinne for slitasje med tunge anlagt mot stokkskinne	TK M	12	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 2	JD 532. Kap. 11
Kontroller tunge for slitasje eller avskallinger	TK M	12	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 3	JD 532. Kap. 11
Kontroller anleggsside av stokkskinne for nebb eller graddannelser	TK M	12	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 4	JD 532. Kap. 11
Kontroller bakside av tunge for nebb eller graddannelser	TK M	12	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 4	JD 532. Kap. 11
Kontroller snøbeskyttelse for skade og mangler	TK V	12	L	Utføres kun i de perioder hvor snøbeskyttelse er lagt ut i sporveksel.	JD 532. Kap. 11
Kontroller ballastprofil i sporveksel	TK V	12	L		
Kontroller sporvekselsviller for skade	TK V	12	L		
Visuell kontroll av befestigelse i sporveksel	TK V	12	L		

## Generisk arbeidsrutine

Nr.:  
Sporveksel K5



**Jernbanelverket**

Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Kontroller snøbeskyttelse for skade og mangler	TK V	12	L	Utføres kun i de perioder hvor snøbeskyttelse er lagt ut i sporveksel.	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i tungespiss	TK M	24	L	Maksimalt 5 mm mer enn angitt på tegning	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i tungeparti	TK M	24	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.1	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i mellomparti	TK M	24	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.1	JD 532. Kap. 11
Mål sporvidde i krysspanti	TK M	24	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.2 og 11.3	JD 532. Kap. 11
Mål ledevidde i krysspanti	TK M	24	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.4	JD 532. Kap. 11
Kontroller høydenivå mellom krysspiss og vingeskinne	TK M	24	L	Toleransekrav gitt i Tabell 11.5 og 11.6	JD 532. Kap. 11
Kontroller krysspiss og vingeskinne for sprekker og avskallinger	TK V	24	L	Skal ikke ha dype sprekker eller større avskallinger	JD 532. Kap. 11
Kontroller bolter i skinnekryss	TK V	24	L	Bolter skal være tilskrudd	JD 532. Kap. 11
Kontroller ledeskinnebrakett for skade og sprekker	TK V	24	L	Skal ikke ha synlige skader eller sprekker	JD 532. Kap. 11
Kontroller avstand mellom tungespiss og stokkskinne	TK M	24	L	Avstand skal være minimum 160 mm (1 drivmaskin) eller 110 mm (flere drivmaskiner)	JD 532. Kap. 11
Kontroller minste avstand mellom tunge og stokkskinne	TK M	24	L	Avstand skal være minimum 58 mm ved fraliggende tunge	JD 532. Kap. 11
Kontroller tilslutning mellom tungespiss og stokkskinne	TK M	24	L	Maksimalt 3 mm mellomlegg mellom tungespiss og stokkskinne.	JD 532. Kap. 11
Kontroller tilpassing mellom tunge og tungestøtter	TK M	24	L	Avstand maksimalt 2 mm ved tilliggende tunge	JD 532. Kap. 11
Kontroller stokkskinne for slitasje i forkant av tunge	TK M	24	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 1	JD 532. Kap. 11
Kontroller stokkskinne for slitasje med tunge anlagt mot stokkskinne	TK M	24	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 2	JD 532. Kap. 11
Kontroller tunge for slitasje eller avskallinger	TK M	24	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 3	JD 532. Kap. 11
Kontroller anleggsside av stokkskinne for nebb eller graddannelser	TK M	24	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 4	JD 532. Kap. 11
Kontroller bakside av tunge for nebb eller graddannelser	TK M	24	L	Kapittel 11.a. ORE 70 Undersøkelse 4	JD 532. Kap. 11
Kontroller ballastprofil i sporveksel	TK V	24	L		
Kontroller sporvekselsviller for skade	TK V	24	L		
Visuell kontroll av befestigelse i sporveksel	TK V	24	L		

## Generisk arbeidsrutine

Nr.:  
Kryssveksel



<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller tilslutning mellom tungespiss og stokkskinne	TK M	12	H		JD 532. Kap. 11
Kontroller tilpassing mellom tunge og tungestøtter	TK M	12	H		JD 532. Kap. 11
Kontroller stokkskinne for slitasje i forkant av tunge	TK M	12	L		JD 532. Kap. 11
Kontroller stokkskinne for slitasje med tunge anlagt mot stokkskinne	TK M	12	L		JD 532. Kap. 11
Kontroller tunge for slitasje eller avskallinger	TK M	12	L		JD 532. Kap. 11
Kontroller anleggsside av stokkskinne for nebb eller graddannelser	TK M	12	L		JD 532. Kap. 11
Kontroller bakside av tunge for nebb eller graddannelser	TK M	12	L		JD 532. Kap. 11
Kontroller krysspiss og vingeskinne for sprekker og avskalling	TK V	12	L		JD 532. Kap. 11
Kontroller bolter i skinnekryss	TK V	12	L		JD 532. Kap. 11

## Generisk arbeidsrutine



Nr.:  
Spørveksel K0 - Rengjøring og smøring

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Rengjør veksler for stein, grus og andre urenheter	PO	1	H		JD 532. Kap. 11
Kontroller og smør glideplate	PO	1	L	Rengjøring etter behov. Smøring ved stor friksjon på glideplater som skal smøres.	JD 532. Kap. 11
Kontroller og smør tungerulle	PO	4	L	Horisontal avstand tilliggende tunge og tungerulle skal være min. 3 mm	JD 532. Kap. 11



## Generisk arbeidsrutine



Nr.:  
Spurveksel K1 og K2 - Rengjøring og smøring

Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Rengjør veksler for stein, grus og andre urenheter	PO	1	H		JD 532. Kap. 11
Kontroller og smør glideplate	PO	1	L	Rengjøring etter behov. Smøring ved stor friksjon på glideplater som skal smøres.	JD 532. Kap. 11
Kontroller og smør tungerulle	PO	12	L	Horisontal avstand tilliggende tunge og tungerulle skal være min. 3 mm	JD 532. Kap. 11

## Generisk arbeidsrutine



Nr.:  
Spurveksel K3 og K4 - Rengjøring og smøring

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Rengjør veksler for stein, grus og andre urenheter	PO	1	L		JD 532. Kap. 11
Kontroller og smør glideplate	PO	1	L	Rengjøring etter behov. Smøring ved stor friksjon på glideplater som skal smøres.	JD 532. Kap. 11
Kontroller og smør tungerulle	PO	12	L	Horisontal avstand tilliggende tunge og tungerulle skal være min. 3 mm	JD 532. Kap. 11

## Generisk arbeidsrutine

Nr.:

Spurveksel K5 - Rengjøring og smøring



**Jernbanelverket**

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Rengjør veksler for stein, grus og andre urenheter	PO	4	L		JD 532. Kap. 11
Kontroller og smør glideplate	PO	4	L	Rengjøring etter behov. Smøring ved stor friksjon på glideplater som skal smøres.	JD 532. Kap. 11
Kontroller og smør tungerulle	PO	24	L	Horisontal avstand tilliggende tunge og tungerulle skal være min. 3 mm	JD 532. Kap. 11

## Generisk arbeidsrutine



**Jernbaneverket**

Nr.:

Kryssveksel - Rengjøring og smøring

Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Rengjør veksler for stein, grus og andre urenheter	PO	1	H		JD 532. Kap. 11
Kontroller og smør glideplate	PO	1	L	Rengjøring etter behov. Smøring ved stor friksjon på glideplater som skal smøres.	JD 532. Kap. 11
Kontroller og smør tungerulle	PO	12	L	Horisontal avstand tilliggende tunge og tungerulle skal være min. 3 mm	JD 532. Kap. 11

## Generisk arbeidsrutine



**Jernbaneverket**

Nr.:

Lokasjon: Skilt for kjørende personell

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller teknisk tilstand for skilt.	TK V	36	L	Vurder behov for utbedring av skilt og rengjøring. Vurder refleksevne.	JD515 kap. 6

## Generisk arbeidsrutine



**Jernbaneverket**

Nr.:

Planovergangsskilt

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller at PLO-signal eller forsignal for PLO-signal er synlig minst 3 sekunder før PLO-skilt	TK V	12	H	Fri siktlinje til signal	Togfremføringsforskriften JD 532 kap.10
Kontroller siktsone fra tog til PLO-skilt	TK V	12	H	Krav til 5 sekunder sikt for kjørende personale	Togfremføringsforskriften JD 532 kap.10
Kontroller teknisk tilstand for skilt.	TK V	36	L	Vurder behov for utbedring av skilt og rengjøring. Vurder refleksevne.	JD515 kap. 6

## Generisk arbeidsrutine



Nr.:  
**Planovergang Generell**

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller planovergangselementer for slitasje	TK V	12	L	Ved betydelig slitasje må elementer vurderes skiftet	JD 530, kap. 12
Kontroller at planovergangselementer ligger korrekt i planovergang	TK M	12	L	Rillebredde i henhold til planovergangstype og faktisk sporvidde	JD 530, kap. 12
Kontroll av skilting mot kryssende trafikk	TK V	12	L	JD 532, kap 10, Vedlegg 10.b	JD 532, kap. 10
Kontroller siktførhold ved planovergang	TK V	12	L	JD 532, kap. 10. Avsnitt 2.1	JD 532, kap. 10
Registrering av endret bruk av planovergangen	TK V	12	L	JD 532, kap 10, avsnitt 2.6.3	JD 532, kap. 10

## Generisk arbeidsrutine



**Jernbaneverket**

Nr.:  
Planovergang Tre

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Kontroller treelementer for slitasje	TK V	12	L	Ved betydelig slitasje må elementer vurderes skiftet	JD 530, kap. 12
Kontroller at treelementer ligger korrekt i planovergang	TK M	12	L	Rillebredden skal være 70 mm når sporvidden er mindre eller lik 1445 mm. Ved større sporvidder skal rillebredden være lik sporvidden minus 1375 mm.	JD 530, kap. 12
Kontroll av skilting mot kryssende trafikk	TK V	12	L	JD 532, kap 10, Vedlegg 10.b	JD 532, kap. 10
Kontroller siktforhold ved planovergang	TK V	12	L	JD 532, kap. 10. Avsnitt 2.1	JD 532, kap. 10
Registrering av endret bruk av planovergangen	TK V	12	L	JD 532, kap 10, avsnitt 2.6.3	JD 532, kap. 10



## Generisk arbeidsrutine



Nr.:  
**Planovergang Asfalt**

<b>Arbeidsbeskrivelse</b>	<b>Type FV</b>	<b>Intervall</b>	<b>Myndighets nivå</b>	<b>Utløsende krav</b>	<b>Dokument referanse:</b>
Kontroller asfaltdekke for slitasje	TK V	12	L	Ved betydelig slitasje må elementer vurderes skiftet	JD 530, kap. 12
Kontroller at asfaltdekke ligger korrekt i planovergang	TK M	12	L	Ved bruk av kontraskinner skal rillebredden være 70 mm når sporvidden er mindre eller lik 1445 mm. Ved større sporvidder skal rillebredden være lik sporvidden minus 1375 mm. For rilleskinner og rillelasker gjelder spesielle regler for sporvidde (JD 532 kap.13).	JD 530, kap. 12
Kontroll av skilting mot kryssende trafikk	TK V	12	L	JD 532, kap 10, Vedlegg 10.b	JD 532, kap. 10
Kontroller siktforhold ved planovergang	TK V	12	L	JD 532, kap. 10. Avsnitt 2.1	JD 532, kap. 10
Registrering av endret bruk av planovergangen	TK V	12	L	JD 532, kap 10, avsnitt 2.6.3	JD 532, kap. 10

## Generisk arbeidsrutine



Nr.:  
Planovergang Betong

Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Kontroller betongelementer for slitasje	TK V	12	L	Ved betydelig slitasje må elementer vurderes skiftet	JD 530, kap. 12
Kontroller at betongdekke ligger korrekt i planovergang	TK M	12	L	Ved bruk av kontraskinner skal rillebredden være 70 mm når sporvidden er mindre eller lik 1445 mm. Ved større sporvidder skal rillebredden være lik sporvidden minus 1375 mm. For rilleskinner og rillelasker gjelder spesielle regler for sporvidde (JD 532 kap.13).	JD 530, kap. 12
Kontroll av skilting mot kryssende trafikk	TK V	12	L	JD 532, kap 10, Vedlegg 10.b	JD 532, kap. 10
Kontroller siktforhold ved planovergang	TK V	12	L	JD 532, kap. 10. Avsnitt 2.1	JD 532, kap. 10
Registrering av endret bruk av planovergangen	TK V	12	L	JD 532, kap 10, avsnitt 2.6.3	JD 532, kap. 10

## Generisk arbeidsrutine

Nr.:  
Planovergang Gummi



Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Kontroller gummielementer for slitasje	TK V	12	L	Ved betydelig slitasje må elementer vurderes skiftet	JD 530, kap. 12
Kontroller at gummielementer ligger korrekt i planovergang	TK M	12	L	Ved bruk av kontraskinner skal rillebredden være 70 mm når sporvidden er mindre eller lik 1445 mm. Ved større sporvidder skal rillebredden være lik sporvidden minus 1375 mm. For rilleskinner og rillelasker gjelder spesielle regler for sporvidde (JD 532 kap.13).	JD 530, kap. 12
Kontroll av skilting mot kryssende trafikk	TK V	12	L	JD 532, kap 10, Vedlegg 10.b	JD 532, kap. 10
Kontroller siktforhold ved planovergang	TK V	12	L	JD 532, kap. 10. Avsnitt 2.1	JD 532, kap. 10
Registrering av endret bruk av planovergangen	TK V	12	L	JD 532, kap 10, avsnitt 2.6.3	JD 532, kap. 10

## Generisk arbeidsrutine



Nr.: 5

5: Sporets beliggenhet for spor med R<400 m

Arbeidsbeskrivelse	Type FV	Intervall	Myndighets nivå	Utløsende krav	Dokument referanse:
Registrer kurveradius på banestrekningen i BaneData	TK M	12	L		
Innmåling av spor med kurveradius <400 m fra VUL-merke (VUL). VUL-merker må kontrolleres fra geodetisk fastmerkenett. Ved avvik/justering gis merket ny referanse (VUL-verdi).	TK M	12	L	Sporets beliggenhet utenfor toleransene	JD532 kap. 13
Innmåling av spor med kurveradius <400m fra geodetisk fastmerkenett (GVUL)	TK M	12	L	Sporets beliggenhet utenfor toleransene	JD532 kap. 13

## Generisk arbeidsrutine

Nr.: 5

5: Sporets beliggenhet for spor med  $R < 400$  m



**Jernbanelverket**

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Innmåling av spor med kurveradius $< 400$ m fra VUL-merke (VUL). VUL-merker må kontrolleres fra geodetisk fastmerkenett. Ved avvik/justering gis merket ny referanse (VUL-verdi).	TK M	12	L	Sporets beliggenhet utenfor toleransene	JD532 kap. 13
Innmåling av spor med kurveradius $< 400$ m fra geodetisk fastmerkenett (GVUL)	TK M	12	L	Sporets beliggenhet utenfor toleransene	JD532 kap. 13

## Generisk arbeidsrutine

Nr.:13

13: Sporgeometri K0, Hastighet >200 km/t



<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Periodisk målevognskjøring for sporgeometri	TK-M	2	H	Ulike toleranser for sporgeometrifeil for justering	JD532 kap. 13
Periodisk målevognskjøring for sporkvalitet	TK-M	3	H	Ulike toleranser for sporgeometrifeil for justering	JD532 kap. 13
Kontroll av vertikalgeometri	TK-M	ES	H	Vindskjevheter på 2 og 9 m basis over toleransene, overhøyde > 150 mm	JD532 kap. 13, avsn. 6.3
Kontroll av horisontalgeometri	TK-M	ES	H	Pilhøydefeil på 10 m basis utenfor toleransene	JD532 kap. 13, avsn. 3.3/6.3

## Generisk arbeidsrutine

Nr.:13

13: Sporgeometri K0, Hastighet 145-200 km/t



<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Periodisk målevognskjøring for sporgeometri	TK-M	3	H	Ulike toleranser for sporgeometrifeil for justering	JD532 kap. 13
Periodisk målevognskjøring for sporkvalitet	TK-M	6	H	Ulike toleranser for sporgeometrifeil for justering	JD532 kap. 13
Kontroll av vertikalgeometri	TK-M	ES	H	Vindskjevheter på 2 og 9 m basis over toleransene, overhøyde > 150 mm	JD532 kap. 13, avsn. 6.3
Kontroll av horisontalgeometri	TK-M	ES	H	Pilhøydefeil på 10 m basis utenfor toleransene	JD532 kap. 13, avsn. 3.3/6.3

## Generisk arbeidsrutine

Nr.:13

13: Sporgeometri K1/K2/K3



**Jernbaneverket**

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Periodisk målevognskjøring for sporgeometri	TK-M	6	H	Ulike toleranser for sporgeometrifeil for justering	JD532 kap. 13
Periodisk målevognskjøring for sporkvalitet	TK-M	6	H	Ulike toleranser for sporgeometrifeil for justering	JD532 kap. 13
Kontroll av vertikalgeometri	TK-M	ES	H	Vindskjevheter på 2 og 9 m basis over toleransene, overhøyde > 150 mm	JD532 kap. 13, avsn. 6.3
Kontroll av horisontalgeometri	TK-M	ES	H	Pilhøydefeil på 10 m basis utenfor toleransene	JD532 kap. 13, avsn. 3.3/6.3



## Generisk arbeidsrutine

Nr.:13

13: Sporgeometri K4/K5



**Jernbaneverket**

<i>Arbeidsbeskrivelse</i>	<i>Type FV</i>	<i>Intervall</i>	<i>Myndighets nivå</i>	<i>Utløsende krav</i>	<i>Dokument referanse:</i>
Periodisk målevognskjøring for sporgeometri	TK-M	12	H	Ulike toleranser for sporgeometrifeil for justering	JD532 kap. 13
Periodisk målevognskjøring for sporkvalitet. For K4 måles sporkvalitet kun i hovedspor.	TK-M	12	H	Ulike toleranser for sporgeometrifeil for justering	JD532 kap. 13
Kontroll av vertikalgeometri	TK-M	ES	H	Vindskjevheter på 2 og 9 m basis over toleransene, overhøyde > 150 mm	JD532 kap. 13, avsn. 6.3
Kontroll av horisontalgeometri	TK-M	ES	H	Pilhøydefeil på 10 m basis utenfor toleransene	JD532 kap. 13, avsn. 3.3/6.3