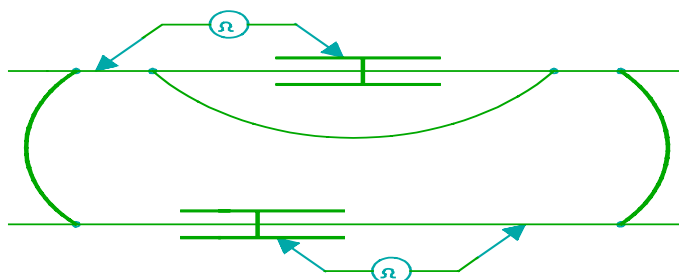


Beskrivelse av målinger som skal utføres

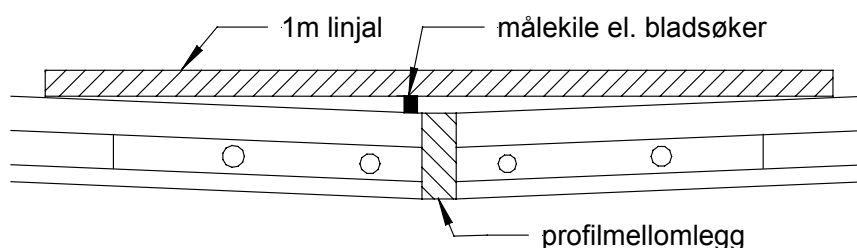
KONTROLLMÅLING MED OHMMETER



1. Alle kontakt- og målepunkter må rengjøres nøye.
2. Kortslett sporet med 2 kortslutningsmagneter, 1 på hver side av skjøten og med 1 magnet over skjøten.
3. Kontroller at ingen fjærklemmer ligger inntil jernlaskene.
4. Mål med ohmmeter mellom skinne og lask.

Minste tillatte motstandsverdi: 10 K Ω

MÅLING AV RETTHET PÅ KJØREFLATEN



1. linjalen og målekile/bladsøker plasseres midt på kjøreflaten inntil profilmellomlegget som vist på figuren
2. avviket avleses

Maksimalt tillatt avvik:

Kvalitetsklasse	Hastighet [km/h]	Vedlikeholdsgrense [mm]
K0	145 -	$\pm 0,5$ mm
K1	125 - 140	$\pm 0,8$ mm
K2	105 - 120	$\pm 1,0$ mm
K3	75 - 100	$\pm 1,2$ mm
K4	40 - 70	$\pm 1,5$ mm
K5	- 35	$\pm 2,0$ mm