

---

<b>1</b>	<b>DRIVMASKIN TYPE SIEMENS Bsg.9</b>	<b>2</b>
1.1	Demontering og rengjøring	2
1.2	Sammenstilling	2
1.3	Kontroll og prøving	3
1.3.1	Mekanisk prøving og kontroll	3
1.3.2	Funksjonsprøver	4
1.4	Sluttkontroll	5
<b>2</b>	<b>SIEMENS DRIVMASKIN OMBYGGING AV KONTAKTBRU</b>	<b>6</b>
2.1	Demontering	7
2.1.1	Oversikt over uanvendelige deler	7
2.1.2	Kontaktbru - demontering	8
2.1.3	Kontaktarm venstre og høyre demontering	10
2.1.4	Demontering av kontakter	14
2.2	Montering	15
2.2.1	Kontaktarm	15
2.2.1.1	Montering av nytt kontaktfeste	15
2.2.1.2	Montering med nytt kontaktfeste	17
2.2.2	Kontaktbru, montering	19
2.3	Deleliste for ombygging av kontaktbru	20
2.4	Prøving og justering	20
2.4.1	Stilling I	20
2.4.2	Stilling III	22
2.4.3	Stilling II	22
<b>3</b>	<b>VEDLIKEHOLD</b>	<b>23</b>
3.1	Oljefylling i gearkasse	23
3.2	Smøring	23
3.3	Revisjon	23
<b>4</b>	<b>SIEMENS DRIVMASKIN. DELELISTE</b>	<b>25</b>

## 1 DRIVMASKIN TYPE SIEMENS BSG.9

Denne instruks gjelder for verkstedrevisjon av drivmaskin type Siemens Bsg. 9 etter 500000 omstillinger eller etter 5 års drift.

### 1.1 Demontering og rengjøring

Demonter drivmaskinen i verksted.

Følgende deler rengjøres med fettløsende midler, f.eks. varmt vann, og deretter tørkes med filler som ikke loer.

1. Lager og alle bearbeidede flater inne i drivmaskinkassen.
2. Driv- og kontrollinjaler.
3. Flensen over drivinjaler og føringsflens for kontrollinjaler.
4. Kassedeksel, pakninger og deksel for driv- og kontrollinjaler.
5. Lagerbukk og drivkraftkopling.

I de siste typer drivmaskiner er lagerbukkene utstyrt med DU-foringer (smørefrie). Disse foringene skal fjernes før rengjøring og erstattes med nye ved sammenstilling.

6. Samtlige enkeltdeler i drivkraftkoplingen.

For revisjon/ombygging av kontaktbrua samt for revisjon av motor se avsnitt 2.

### 1.2 Sammenstilling

1. Alle bearbeidede flater uten overflatebeskyttelse, samt alle lagerflater, untatt elektriske kontaktflater, skal smøres med fett type Esse Beacon P 290.
2. Sammenstilling av drivkraftkoplingen.

Hvis tannhøyden på sleperingen er 1.5mm eller mindre skal sleperingen kasseres.

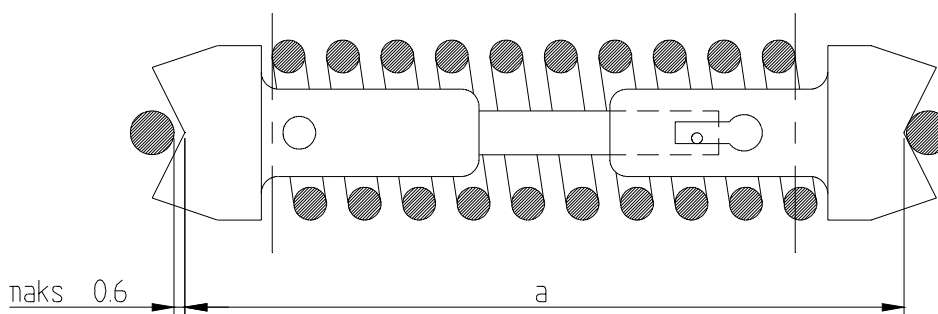
Følgende deler skal innsettes med fett:

- a) Glideflaten mellom tannkrans og løseskive.
- b) Mellomrommet mellom tannkrans og slepering.
- c) Glideflaten mellom løseskive og låseskive.
- d) Fettkammeret i løseskiven.
- e) All bearbeidede flater uten overflatebeskyttelse.

**MERK:** Løpeflatene på løseskiven og låseskiven for trinsene på kontaktenheten skal tørkes av slik at det er minst mulig fett igjen på flatene. Oppkjørfjæren skal ved sammenstilling ha følgende mål:

maks 0.6 mm

mål "a" innstilles på 96 +/- 0.25 mm



Figur 6.c.1 Drivkraftkoplingen.

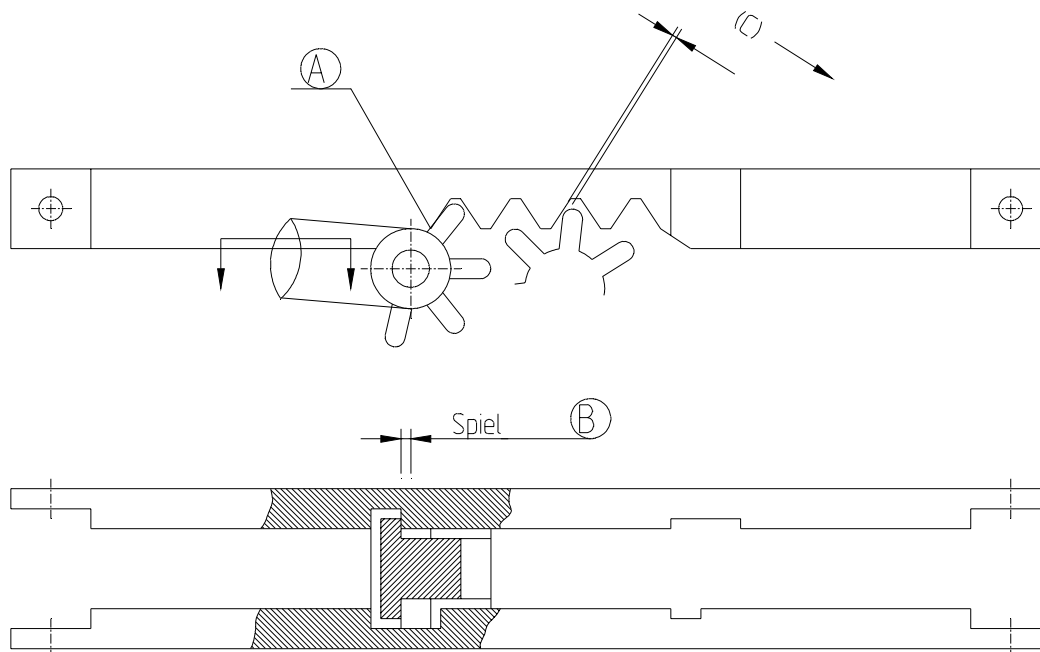
3. Press inn nye foringer i lagerbukkene for drivkraftkoplingen. Ved eldre maskiner smøres lagrene med fett ved å benytte fettpresse og presse fett fra ytre lager gjennom akselen og til indre lager. De nye foringene presses forsiktig på plass ved hjelp av en aluminium- eller kopperdriver. Det må utvises forsiktig-het slik at Teflon-belegget i foringen ikke skades. Smøring av Teflon-belegget er ikke nødvendig.
4. Sammenstilling av drivmaskinen.
  - a) Mellom drivkraftkoplingen og lagerbukkene skal det normalt være et spill på 0.5 mm. Justering skjer med shims på akselen. Drivkraftkoplingen skal kunne dreies fritt fram og tilbake.
  - b) Ved innsetting av drivlinjalene, drivenheten og låse-segmentene må man være oppmerksom på følgende:
    - Fortanningen og låsesporet på drivlinjalene, samt låse-segmentene på drivkraftkoplingen skal innsettes med fett vha. en pensel slik at det dannes en tynn smørefilm. Drivmaskinen omlegges en to-tre ganger, uten belastning, for å fordele fett på delene.
  - c) Føringene i drivmaskinkassen smøres gjennom smøreniplene med fettpresse.
  - d) Revidert kontaktbru innsettes.
  - e) Revidert motor med bremsemagnet innsettes.
  - f) Ledningsmatte monteres tilslutt etter kontroll av ledninger og kabelsko.

### 1.3 Kontroll og prøving

Før prøving skal gearkassen fylles med ca: 75 cm<sup>3</sup> olje.

#### 1.3.1 Mekanisk prøving og kontroll.

1. Press fett i alle smøresteder og kontroller alle beveglige deler for fri bevegelse.
2. Kontaktbrua skal være prøvd.
3. Frispill mellom drivlinjal og drivtannhjul, samt mellom drivlinjal og låsesegment prøves på følgende måte:



Figur 6.c.2 Drivlinjal, drivtannhjul og låsesegment.

- Med drivtannhjul og drivlinjal i inngrep, og med låsesegment i stilling som angitt på figur 6.c.2, presses drivtannhjul og drivlinjal sammen, se (A). Spillet mellom låsesegment og sporet i drivlinjalen måles med bladføler.
  - Spill (B) skal være minst 0.15 mm
  - Frispillet i tanninngrepet (C) skal være:
    - maks. 0.6 mm
    - min. 0.15 mm
  - Frispillet i tanninngrepet mellom motor og tannkrans skal være:
    - maks. 0.75 mm
    - min. 0.085 mm
4. Kassedekselet skal kunne legges på for hand og låses uten å bruke kraft. Når kassedekselet er låst skal det ikke kunne fjernes uten at det er låst opp med nøkkel.

### 1.3.2 Funksjonsprøver.

Kontrollinjalene settes på plass.

1. Drivmaskinen skal ved slurende friksjonskopling ikke trekke mere strøm enn:

- Likestrømsmotor 220V <= 4.0A
- Vekselstrømsmotor (enfase) 220V <= 6.5A
- " " (trefase) 380V <= 1.5A

2. Omstillingskraft.

Prøven utføres med slurende friksjonskopling i begge retninger. Det er kun nødvendig med en drivlinjal tilkopleet måleutstyret.

Målingen foretas når drivmaskinen er i midtstilling, dvs. ca 80mm fra endestilling.

Ved begynnelsen eller slutten på omstillingen kan kraften ligge opptil 50 kp over angitte grense. Omstillingskraften måles med et "Siemensmeter" e.l.

Omstillingskraft: 350 +/- 50 kp

Oppnås ikke laveste toleransegrense, må friksjonsfjæren i drivkraftkoplingen strammes, eventuelt må sleperingen byttes.

### 3. Oppkjørkraft.

Oppkjørkraften prøves ved oppkjøring fra endestilling. Oppkjørkraften måles med et "Siemensmeter" e.l.

For drivmaskiner med motorbrems innkoplet: 660 +/- 50 kp

Etter opplåsing og med motorbrems innkoplet: 200 +/- 20 kp

## 1.4 Sluttkontroll

Sluttkontroll foretas av person godkjent som leder for funksjonsprøve.

1. Ledningsmatte ringes og megges.
2. Kontrollkort for kontaktbru kontrolleres.
3. Kontrollkort for mekanisk prøving kontrolleres.
4. Drivmaskinen kjøres i begge retninger:
  - a) Det kontrolleres at magneten til motorbremsen trekker når motoren trekker strøm.
  - b) Det kontrolleres at motorstrømmen brytes når drivlinjalene er i endestilling og kontrollinjalene er i midtstilling.
  - c) Det kontrolleres at kontrollkontaktene slutter når kontrollinjalene føres i endestilling.
5. Kontrollkort slutføres og merkelapp fylles ut.

## 2 SIEMENS DRIVMASKIN OMBYGGING AV KONTAKTBRU

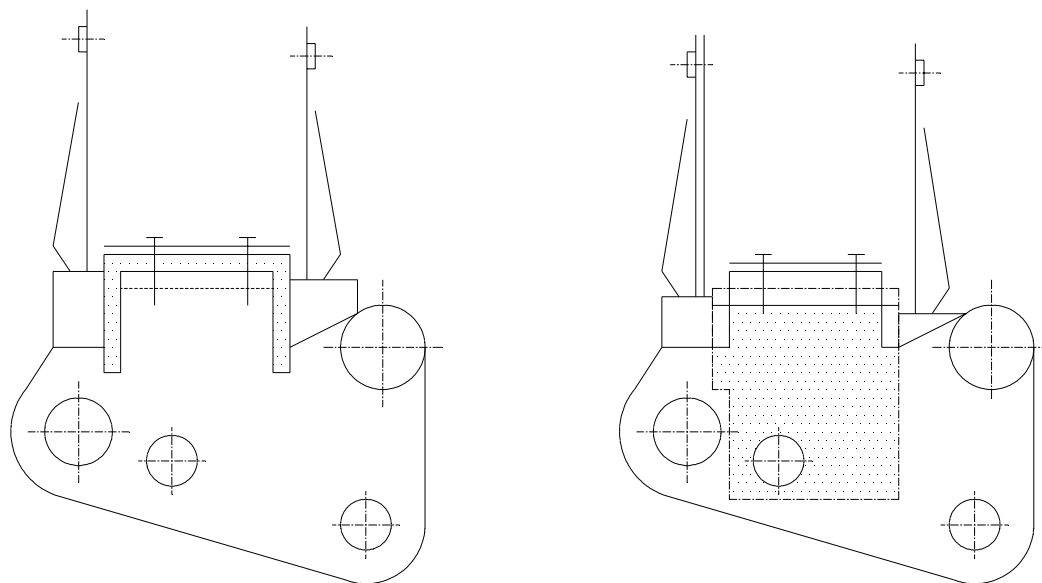
Denne monteringsforskriften behandler ombyggingen av:

Kontaktbru..... C20106-A5009-B145

til

Kontaktbru..... C20106-A5009-B115

under videst mulig anvendelse av deler som er for hånden.



*Figur 6.c.3 Skjematisk fremstilling av kontaktbru.*

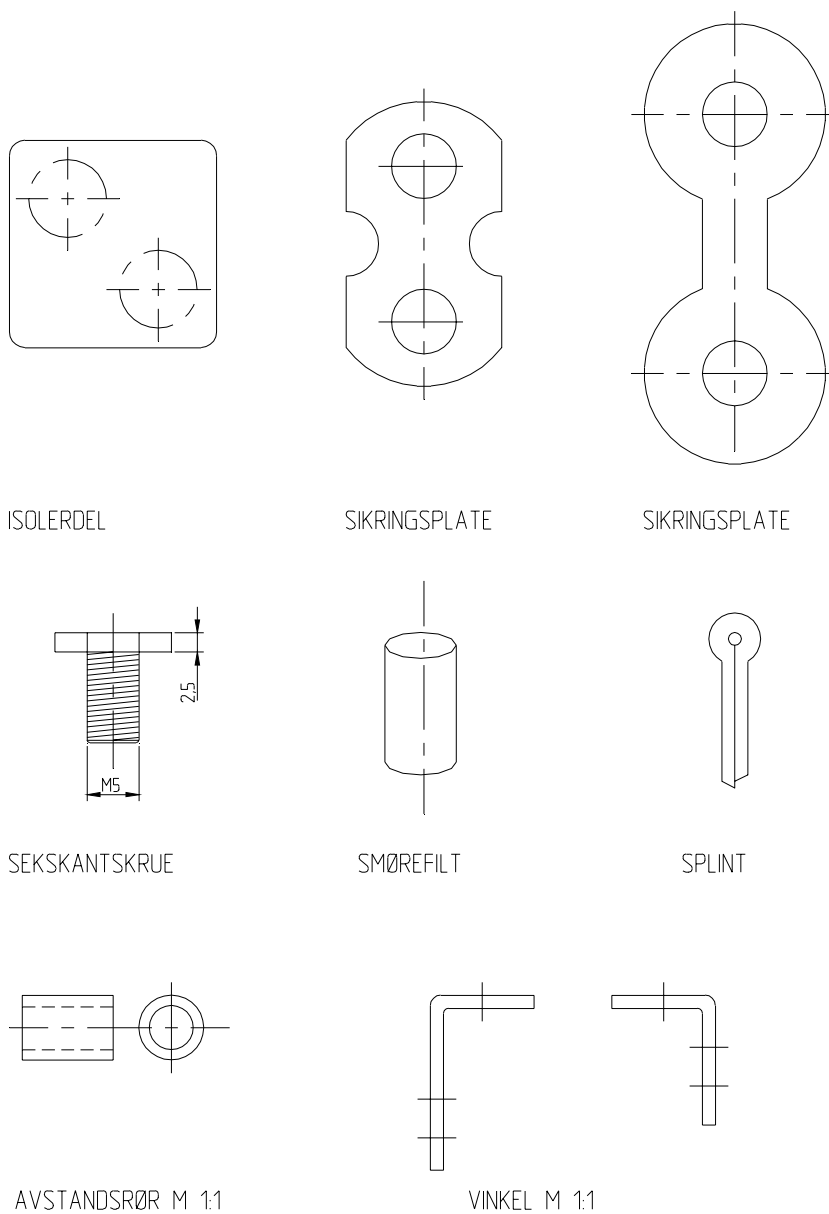
Gammelt feste: ved hjelp av to adskilte kontaktvinkler til mellomakselen.  
Nytt feste: ved hjelp av en kontaktholder, festet i tillegg.

## 2.1 Demontering

### 2.1.1 Oversikt over uanvendelige deler

Disse delene skal fornyes uten prøving.

M 2:1



Figur 6.c.4

**Kontaktbru.**

## 2.1.2 Kontaktbru - demontering

Demonter i drift:

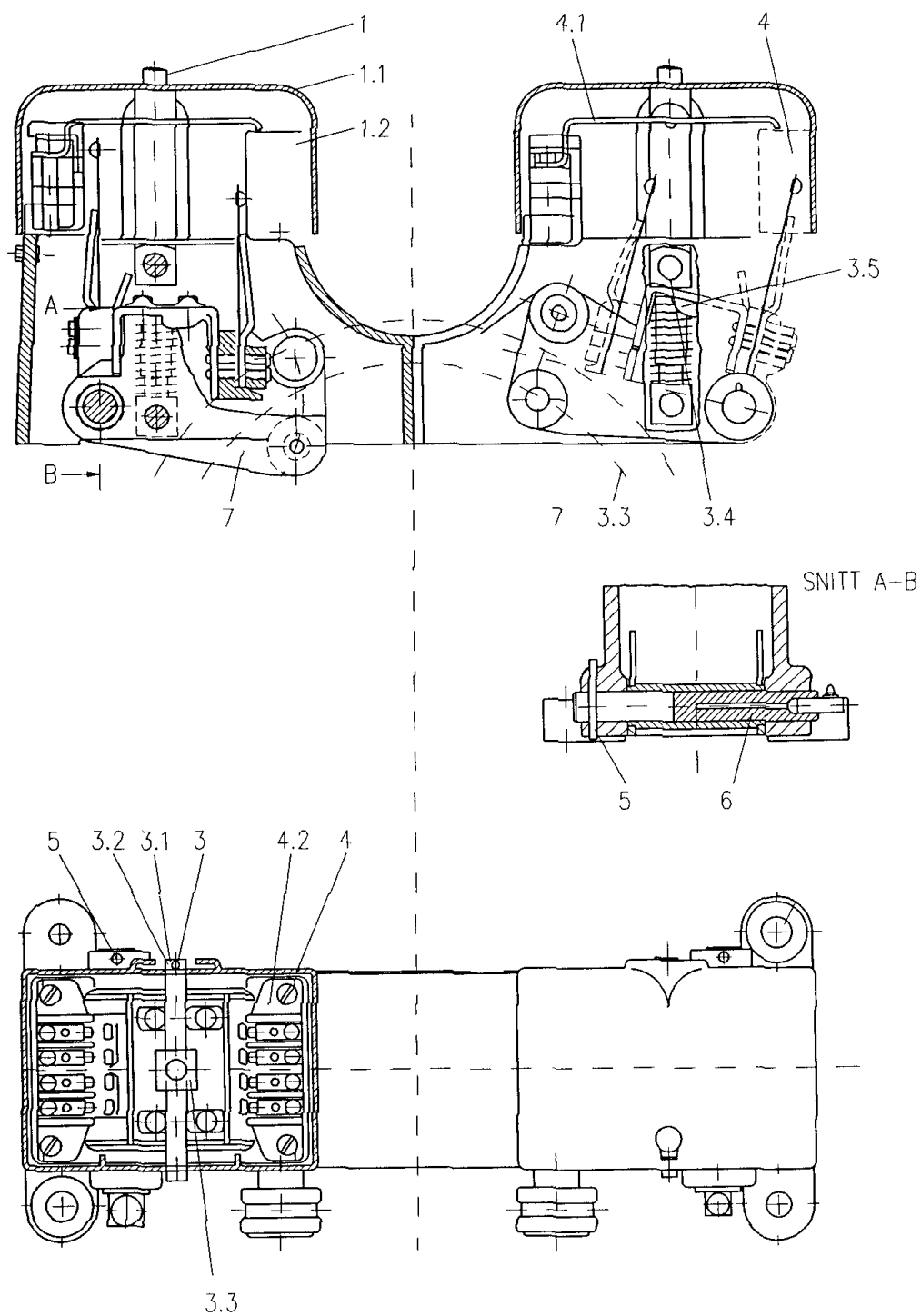
<u>Pos</u>	<u>Beskrivelse</u>
1	Løs krysshullskruen
1.1	Trekk av gjennomsiktige deksler (hetter)
1.2	Løs kontaktbru

Demonter for ombyggingen:

<u>Pos</u>	<u>Beskrivelse</u>
3*	Løs splintene
3.1	Ta av skiven
3.2	Trekk av akslen OBS: står under fjærspenning
3.3	Ta av fjærføringen
3.4	Bytt ut filter Dypp den i olje type Shell Tellus T15
3.5	Ta av trykkfjæren
4	Løs sylinderskruen
4.1	Ta av bøylene
4.2	Ta av klemlista
5*	Løs splintene
6	Trekk av akslen
7	Ta ut kontaktarmen

\*= Skrot straks delene

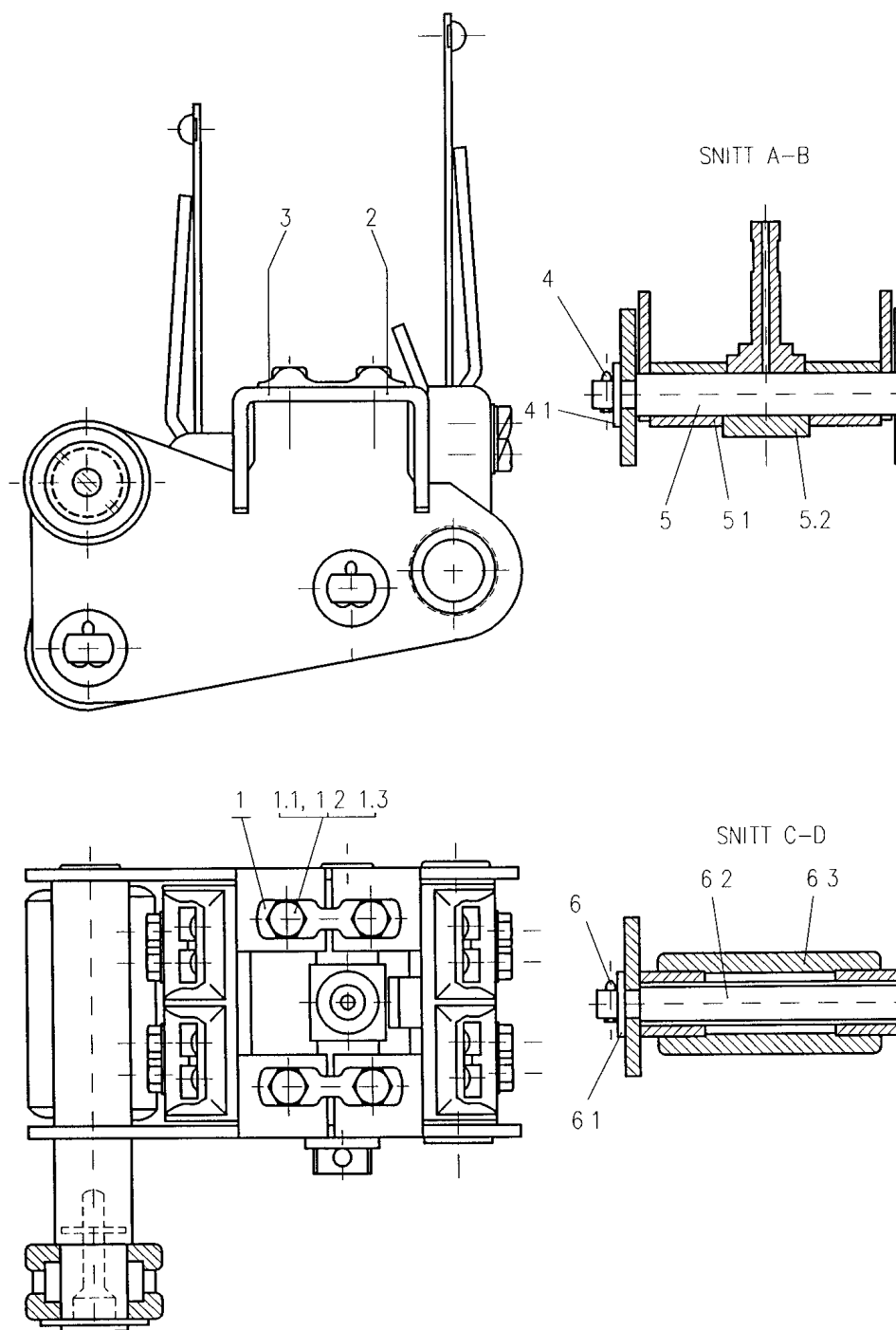




Figur 6.c.5 Overvåkningskontakt(ovenfra).

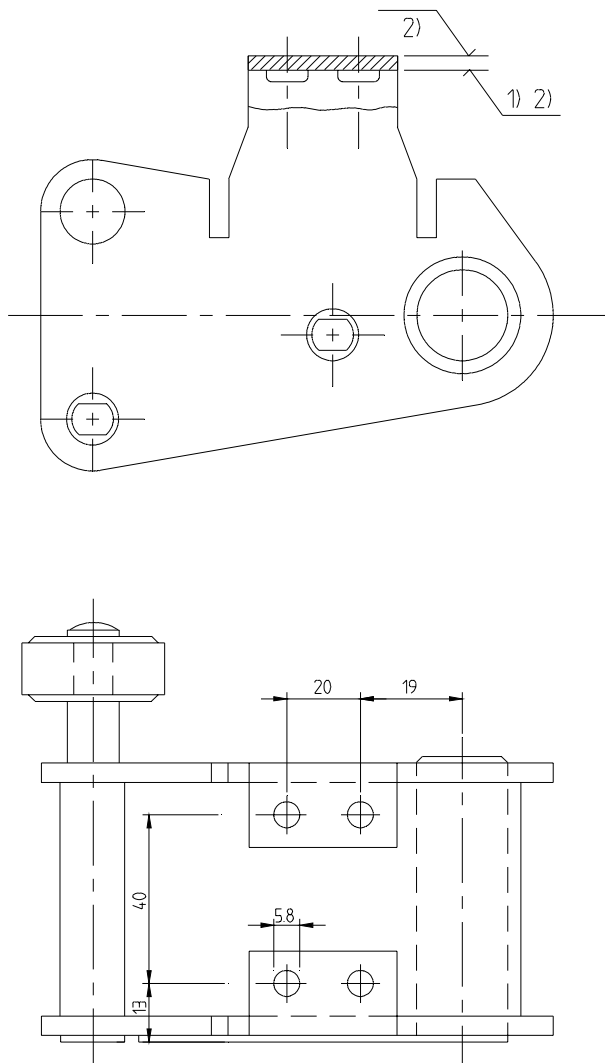
### 2.1.3            Kontaktarm venstre og høyre demontering

Pos	Beskrivelse
1	Bøy opp sikringsplaten
1.1	Løs sekskantskruen
1.2*	Sikringsplate
1.3	Sekskantskrue
2	Ta av motorkontakten
3	Ta av overvåkningskontakten
4*	Løs splinten
4.1	Ta av skiven
5	Trekk av akslen
5.1*	Avstandsrør fjernes
5.2	Fjærføring beholdes
6*	Løs splinten
6.1	Ta av skiven
6.2	Trekk av akslen
6.3	Rull kontrolleres
7	Bearbeiding av kontaktarm Etterarbeid 4 borringer Se figur 6.c.7 og figur 6.c.8.
* =	Skrot straks delene



Figur 6.c.6 Overvåkningskontakt.

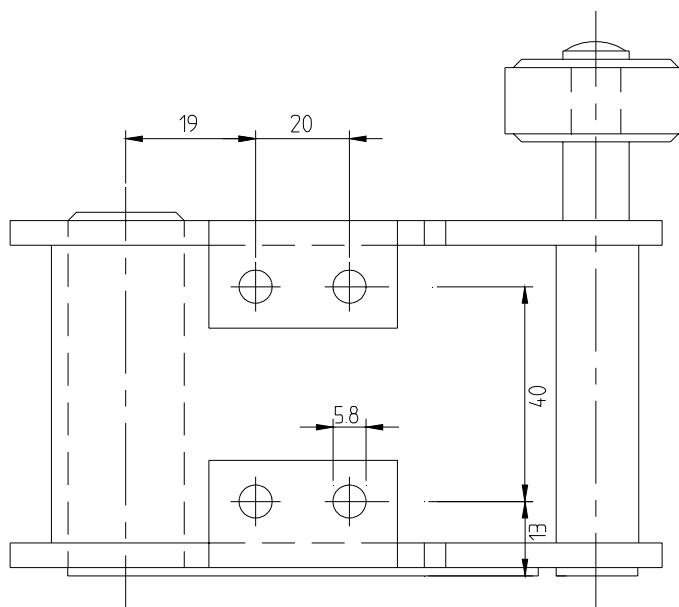
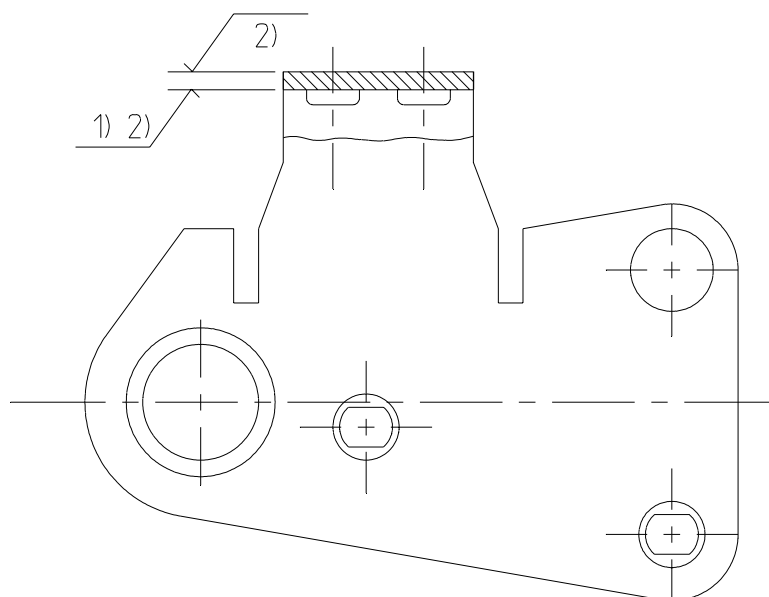
M 1:1



Figur 6.c.7

*Kontaktarm, venstre.*

M 1:1



Figur 6.c.8

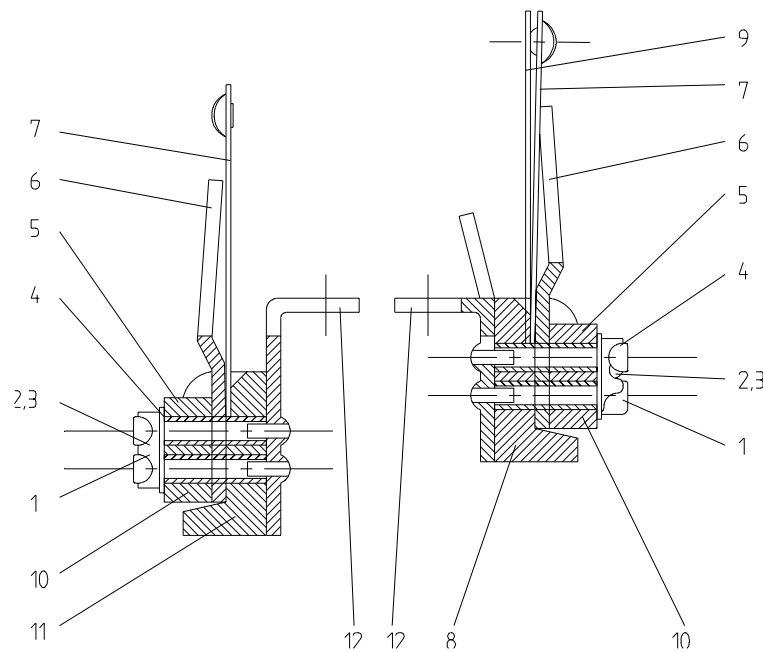
Kontaktarm, høyre.

2.1.4 Demontering av kontakter

Tabell 6.c.1 Kontaktdemontering, fremgangsmåte.

MOTORKONTAKT (Vinkelkontakt)			OVERVÅKNINGSKONTAKT (Vinkelkontakt)		
Pos	Beskrivelse		Pos	Beskrivelse	
1	Bøy opp sikringsplaten	x)	1	Bøy opp sikringsplaten	
2	Løs sekskantskruen		2	Løs sekantskruen	
3	Sekskantskrue	x)	3	Sekskantskrue	
4	Metallstykke	xx)	4	Metallstykke	
5	Isolerdel	x)	5	Isolerdel	
6	Fjærstøtte	xx)	6	Fjærstøtte	
7	Kontaktfjær 0,4 tykk		7	Kontaktfjær 0,6 tykk	
8	Mellomlegg	xx)		-----	
9	Overfjær 0,4 tykk	xx)		-----	
10	Isolerhylse	xx)	10	Isolerhylse	
11	Kontaktholder	xx)	11	Kontaktholder	
12	Vinkel	x)	12	Vinkel	

- x) Skrot delene straks
- xx) Merk delene
- f.eks. M Motorkontakt
- O Overvåkningskontakt



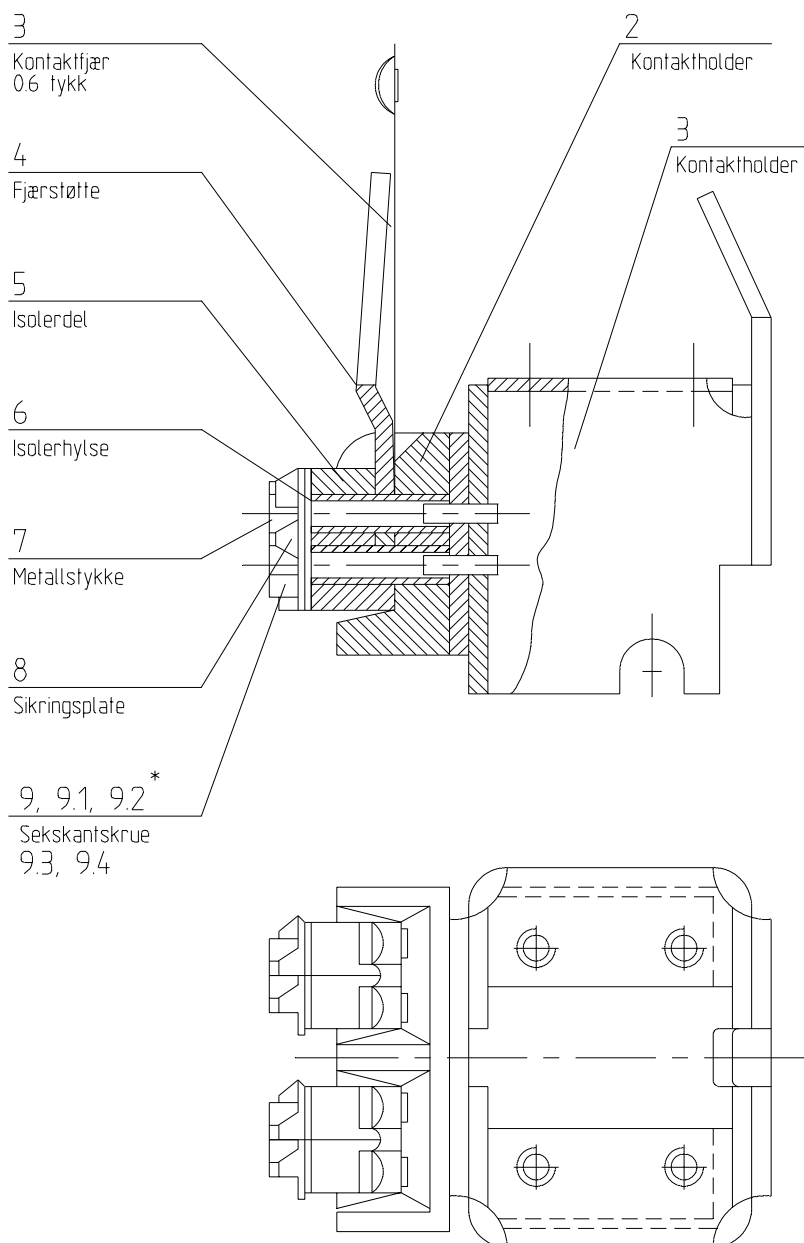
Figur 6.c.9 Overvåkningskontakt til venstre og motorkontakt til høyre.

## 2.2 Montering

### 2.2.1 Kontaktarm

#### 2.2.1.1 Montering av nytt kontaktfeste

Pos	Beskrivelse
1	Kontaktholder (Metalldel)
2	Kontaktholder (Isolerdel)
3	Kontaktfjær (0,6 tykk)
4	Fjærstøtte (Merket U)
5	Isolerdel
6	Isolerhylse
7	Metallstykke
8	Sikringsplate
9	Sekskantskruer
9.1	Trekk skruene lett til
9.2	Rett ut kontaktfjærene
9.3	Trekk skruene godt til Rett ut sekskanthodene Skjematisk fremstilt på figur 6.c.10
9.4	Bøy til sikringsplatene



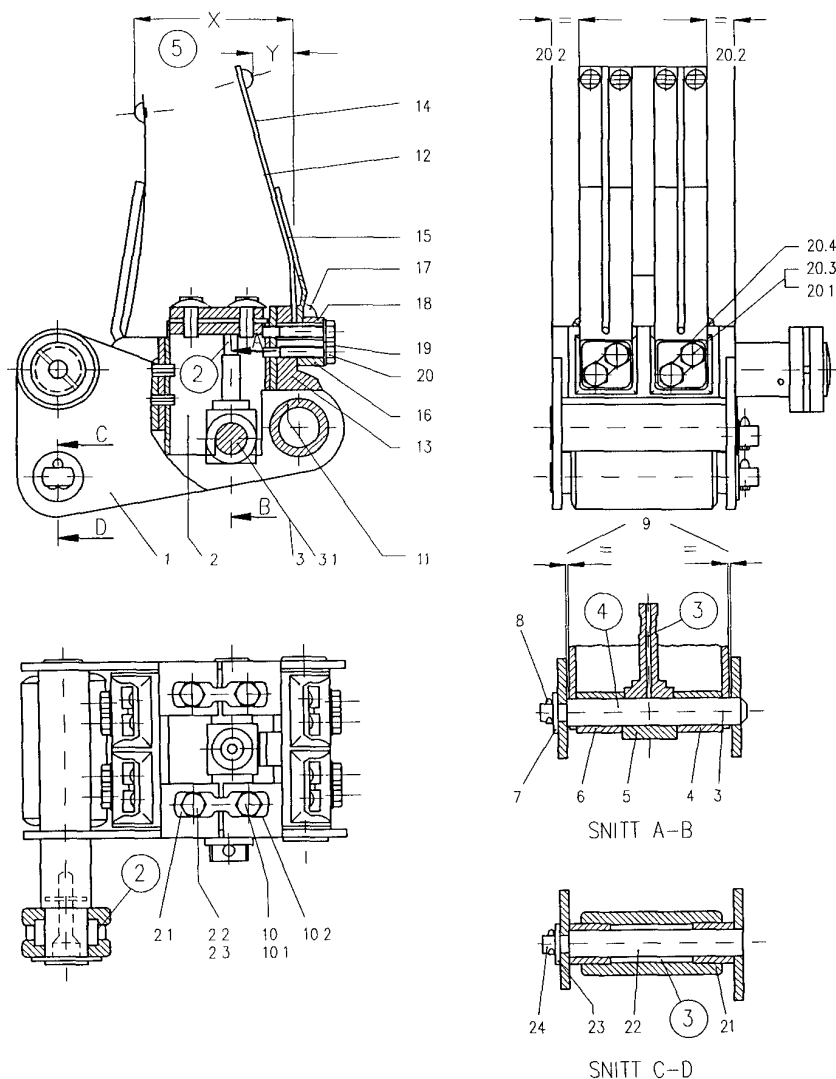
Figur 6.c.10

Kontaktarm (skisse 1)



## 2.2.1.2 Montering med nytt kontaktfeste

- | Pos | Beskrivelse  |
|-----|--|
| 1   | Kontaktarm som vist på figur 6.c.10 og figur 6.c.11.   |
| 2   | Kontaktholder, skyv inn fra undersiden som vist på figur 6.c.10 og figur 6.c.11. <ul style="list-style-type: none"><li>2.1 Legg på sikringsplaten</li><li>2.2 Sett inn sekskantskruene</li><li>2.3 Trekk til skruene noen få ganger likt slik at kontaktholderen forblir løs</li></ul> |
| 3   | Sett inn akslen <ul style="list-style-type: none"><li>3.1 Kontaktholderen blir festet ved utsparinger fra akslen</li></ul>   |
| 4   | Avstandshylse  |
| 5   | Fjærføring, føres på aksel 3 (Snitt A_B).  |
| 6   | Avstandshylse  |
| 7   | Sett skiven etter at akslen på plass   |
| 8   | Sett inn splinten  |
| 9   | Rett inn kontaktarmen fra siden  |
| 10  | Skru sekskantskruene fast til <ul style="list-style-type: none"><li>10.1 Rett ut sekskanthodene</li><li>10.2 Bøy til sikringsplatene</li></ul>   |
| 11  | Kontaktholder (Isolerdel)  |
| 12  | Overfjær (0,4 tykk)  |
| 13  | Mellomlegg (0,4 tykk)  |
| 14  | Kontaktfjær (0,4 tykk)   |
| 15  | Fjærstøtte (Merket M)  |
| 16  | Isolerdel  |
| 17  | Isolerhylse  |
| 18  | Metallstykke   |
| 19  | Sikringsplate  |
| 20  | Sekskantskruer <ul style="list-style-type: none"><li>20.1 Trekk skruene lett til</li><li>20.2 Rett inn kontaktfjærene</li><li>20.3 Trekk skruene fast til</li><li>Rett ut sekskanthodene</li><li>20.4 Bøy til sikringsplatene</li></ul>  |
| 21  | Sett inn rullen  |
| 22  | Sett inn akslen  |
| 23  | Sett på skiven etter at akslen er slått an. Snitt C-D.   |
| 24  | Sett inn splinten <ul style="list-style-type: none"><li>• Kontroller justeringen</li><li>• Etterjuster etter behov i drift</li></ul>   |



Ombøyd sikringsplate etter den er trukket til, løpenr. 2.2, forsluttet sikring av sekskantskruene.

- 5 Justering for likestrøm
- 4 Aksel smurt med fett \*)
- 3 Fettfri smørekanal for senere oljesmøring
- 2 Filtputer trukket med olje
- 1 Fettkammer fylt med fett \*)

\*) Type Esso Beacon P290 F.nr: 521.222.75.

Figur 6.c.11 Kontaktarm (skisse2)

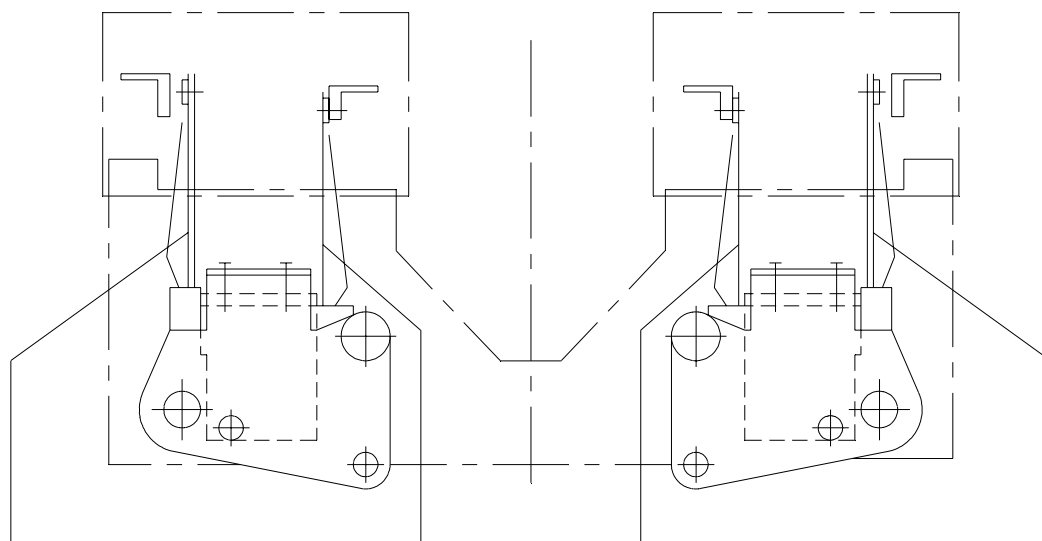
## 2.2.2 Kontaktbru, montering

Montering av ombygd kontaktarm:

Se avsnitt 1.1.2, løpenr. 3...7 i omvendt rekkefølge

Montering av kontaktbru i drift:

Se avsnitt 1.1.2, løpenr. 1...2 i omvendt rekkefølge



Figur 6.c.12 Ombygd kontaktbru

Tabell 6.c.2 Fjærtykkelse

Motorkontakt:	Overvåkningskontakt:	Motorkontakt:
Kontaktfjær med overfjær	Kontaktfjær uten overfjær	Kontaktfjær med overfjær
Fjærtykkelse 0,4	Fjærtykkelse 0,6	Fjærtykkelse 0,4

## 2.3 Deleliste for ombygging av kontaktbru

Tabell 6.c.3 Deleliste for ombygging av kontaktbru.

Pos	Ant	Siemens delnr.	Benevning
1	2	C20106-A5009-8119	Kontaktholder
2	8	C20106-A5009-C165	Isolerdel
3	8	C20106-A5009-C167	Sikringsplate
4	4	C20106-A5009-C168	Sikringsplate
5	4	C20106-A5006-C363	Avstandsrør
6	8	D933-Q120-G3	Sekskantskrue
7	4	D94-L120-R865	Splint
8	2	D94-P400-R865	Splint
9	4	D94-L200-R865	Splint
10	2	C20106-A5009-C320	Smørefilt
11	1	C20106-A5009-C243	Kontaktfjær
12	1	C20106-A5009-B242	Kontaktfjær
13	1	C20106-A5009-C164	Kontaktholder
14	1	C20106-A5009-C421	Overfjær
15	1	C20106-A5009-C175	Isolerhylse

## 2.4 Prøving og justering

Spenn fast kontaktbrua i prøveegg.

### 2.4.1 Stilling I

Funksjon: Kontrollrulle er falt ned i hakket i kontrollinjalen

Motorkontakter ( 1/2, 3/4 og 11/12, 13/14)

Avstand a min 14 mm.

Kontrollkontakter ( 5/6, 7/8 og 15/16, 17/18)

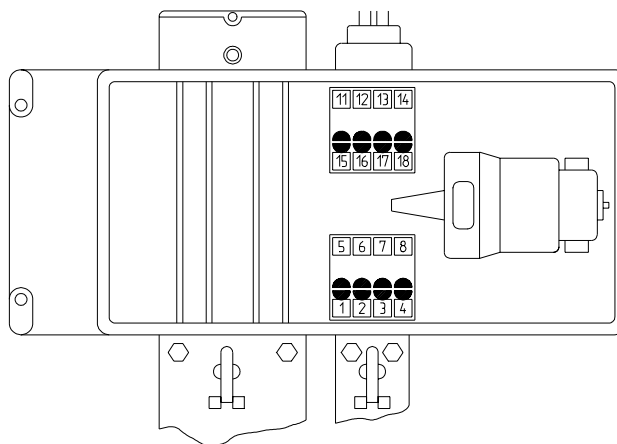
Kontakttrykk P1 = 490 ± 60 g

Avstand kontaktfjær - støttefjær = 0,8 mm

Funksjon: Føringsrullen hviler på drivskiven

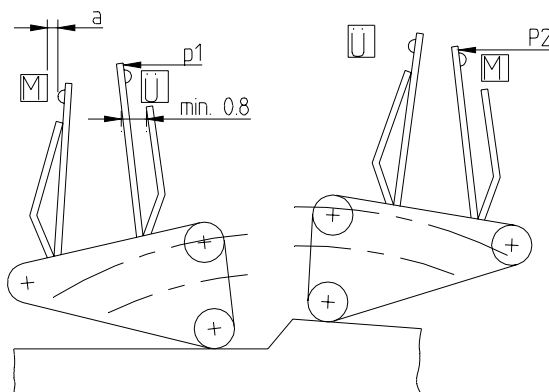
Motorkontakter ( 1/2, 3/4 og 11/12, 13/14)

Kontakttrykk P2 = 510 ± 50 g



Figur 6.c.13

Kontaktbru

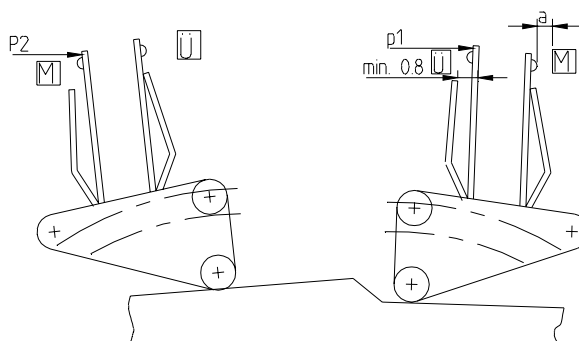


Figur 6.c.14

Kontaktstilling I.

### 2.4.2 Stilling III

Samme funksjon og justering som under stilling I. Se figuren under.



Figur 6.c.15 Kontaktstilling III

### 2.4.3 Stilling II

Funksjon: kontrollrullen hviler på kontrollinjalen

Motorkontakter(1/2, 3/4 og 11/12, 13/14)

Avstand  $a = 2 \pm 0,5$  mm

Kontrollkontakter (5/6, 7/8 og 15/16, 17/18)

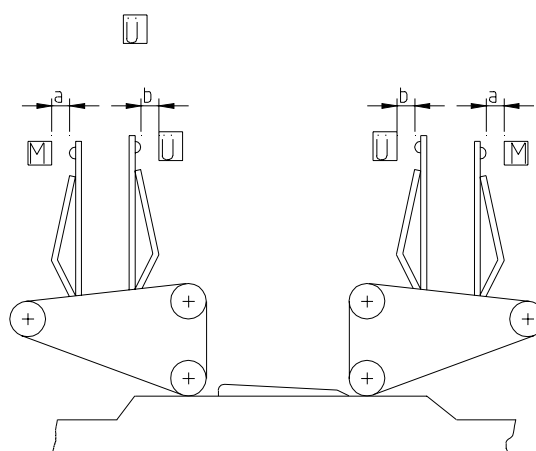
Avstand  $b = 12 \pm 1,5$  mm

Justeringene foretas på følgende:

- avstander justeres ved regulering av støttefjærene
- kontaktrykk justeres ved å regulere kontaktfjærene når det gjelder kontrollkontaktene og ved å regulere overfjærene når det gjelder motorkontaktene.

Når justeringen er avsluttet skal alle kontaktpunkter megges mot gods (jord).

Megging foretas ved 500V og min. motstand skal være 1 Mohm.



Figur 6.c.16 Kontaktstilling II.

### 3 VEDLIKEHOLD

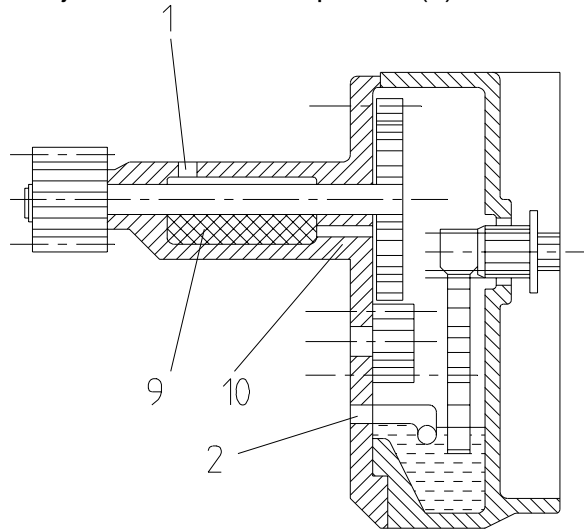
Smøremiddel:

Fett: Esso Beacon P290

Olje: Aero Shell-Fluid 4

#### 3.1 Oljefylling i gearkasse.

Før ibruktaking av drivmaskin og etter revisjon skal gearkassen fylles med olje gjennom påfyllingshull (1), ca: 75 ccm. Påfyllingen må skje sakte slik at oljen trekker ordentlig inn i filtputen (9). Påfyllingen avsluttes når olje siver ut av overløpsrøret (2).



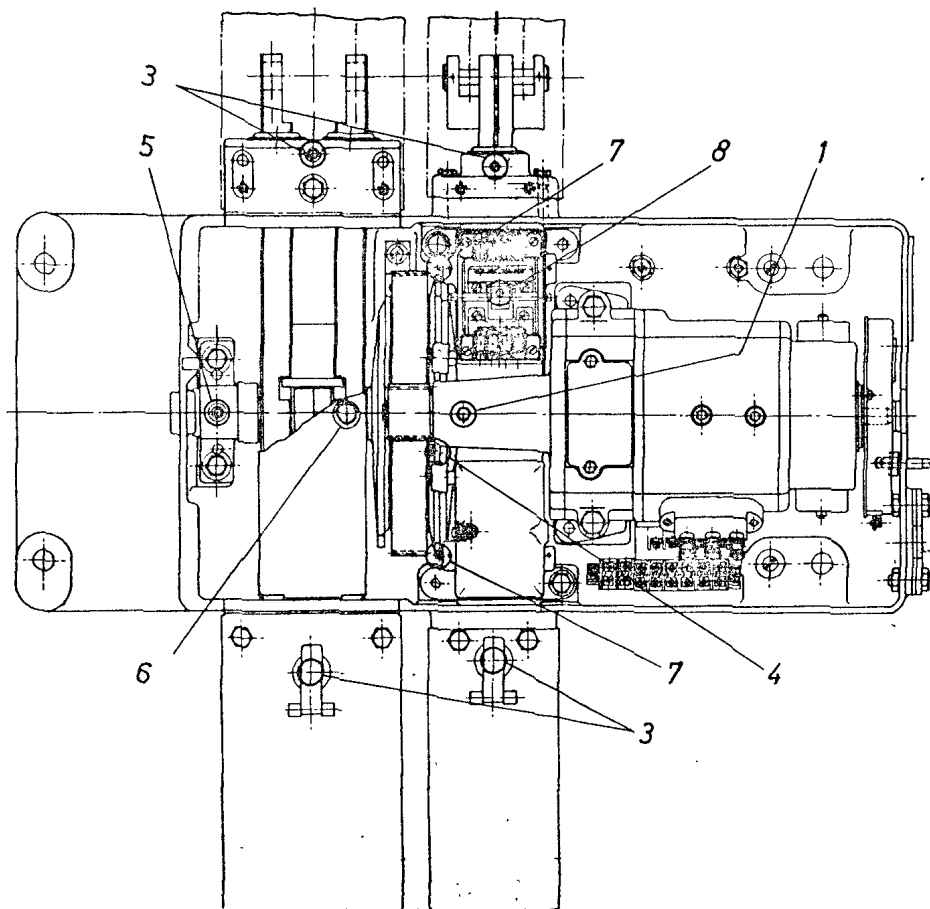
Figur 6.c.17 Gearkasse.

#### 3.2 Smøring.

1. Smøring etter hver 10 000 omlegginger eller halvårlig ved veksler som går mindre. Drivmaskinen behøver ikke åpnes.
    - Alle utvendige smørenippler (3) med fettpresse (ca: 10 trykk).
  2. Smøring etter hver 100 000 omlegginger eller årlig ved sporveksler som går mindre.
    - Alle innvendige smørepunkter smøres.
    - a) Smøreniplene på drivkraftkoplingen.(ca: 20 trykk).
    - b) Smørenippel på lageret til akselen for drivkraftkoplingen.(ca: 5 trykk). Nye lager med Teflonforing har ikke smørenippel.
    - c) I dekslet over drivlinjalene er det påfyllingsrør (6) for olje til filtputene (ca. 10 cm olje i hvert rør).
    - d) Smøreniplene på akslene for kontaktvoggene (ca: 4 trykk).
- I fjærføringene for kontaktsettet finnes en filtpute som skal tilføres ca.10 dråper olje.

#### 3.3 Revisjon

Drivmaskinen skal revideres etter 500 000 omlegginger eller etter 5 år ved sporveksler som går mindre. Den skal også revideres hvis den har stått under vann, har skader eller generelt er i dårlig stand.



Figur 6.c.18

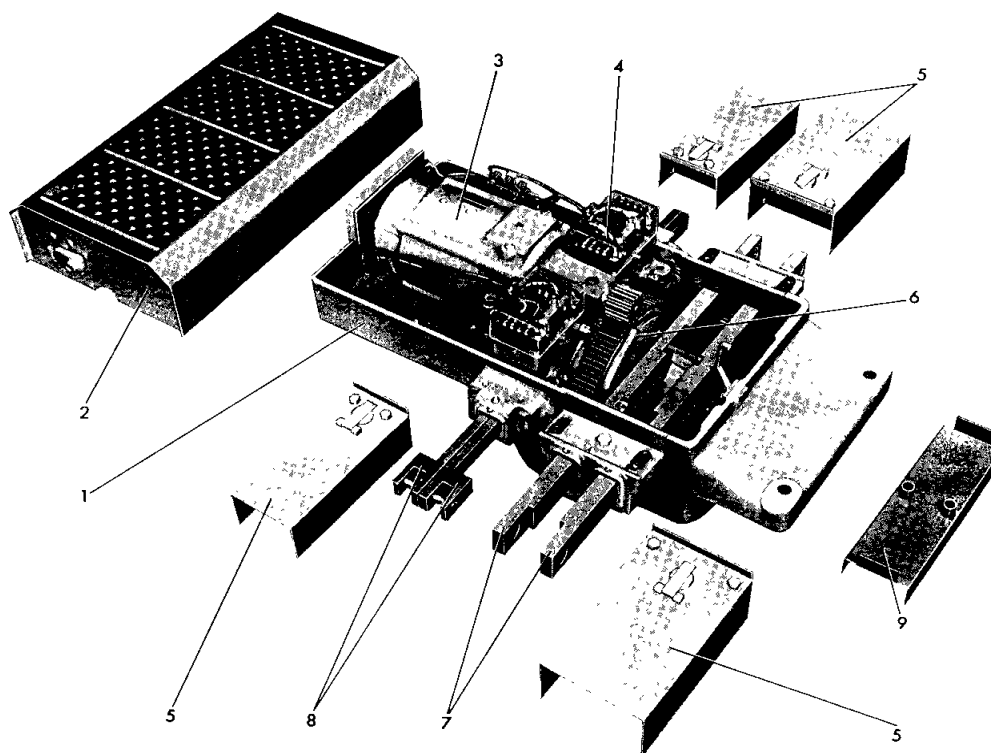
Skjematisk sammenstilling.



#### 4 SIEMENS DRIVMASKIN. DELELISTE

Tabell 6.c.4 Deleliste

OVERSIKT OVER HOVEDDELER		
Hoved del nr.	Tekst	Anm:
1	Drivmaskinkasse	1 stk.
2	Kassedeksel	Med lås
3	Motor m/utveksling	Inkl. motorbrems
4	Kontaktbru	Komplett
5	Deksel for linjaler	2stk. til hvert sett
6	Drivkraftkopling	Komplett
7	Drivlinjaler	2 stk.
8	Kontrollinjaler	2 stk.
9	Smørehus	F/drivlinjaler



Figur 6.c.19

Deleliste

## Sporvekseldrivmaskin Bsg.antr.9. med innvendig låsing

Tabell 6.c.5 Deleliste for F.nr. 708.118.070-340.

F.nr.	Tekst	Siemens delenr.	Pos
708.118.070	Sperre, komplett	C20106-A5009-C406	7
.080	Deksel for lås	H26732-B1-B223 komplett	8
708.118.090	Lås f/kassedeksel	C20106-A5009-B32	9
.100	Kassedeksel	" " B96	10
.110	Deksel f/drivlinj.	" " C303	11
.120	" "	" " C304	12
.130	Deksel f/kontr.linj.	" " C432	13
.140	" "	" " C433	14
.150	Drivmaskinkasse	" " B91	15
.160	Flens	" " C4	16
.170	Pakning	" " C12	17
.180	Pakningsdeksel	" " C487	18
.190	Pakning	" " C38	19
.200	Pakningsdeksel	" " C504	20
.210	Sperrestykke	" " B108	21
.220	Føringsflens	" " C17	22
.230	Styringspinne	" " C281	23
.240	Festeplate f/sperre-stykke	" " C490	24
.250	Lagerbukk	" " B312	25
.260	Festeplate f/sperre-stykke	" " C489	26
.270	Deksel m/smørenippel	" " B283	27
.280	Foring for lagerbukk	C25106-Z8-C22	28
.290	Drivkraftkopl. kompl.	V25000-Q9622-X757	29
.300	Tannkrans	C20106-A5009-C68	30
.310	Pakningsring	D7603-A2429-C	31
.320	Anslagsbolt	C20106-A5009-C488	32
.330	Pakning til deksel for lås	C20106-A5009-C407	33
.340	Dreneringsskrue	C20106-A5009-B16	34

Tabell 6.c.6 Deleliste for F.nr. 708.118.350-680.

F.nr.	Tekst	Siemens delenr.	Pos
708.118.350	Slepering	C20106-A5009-C57	35
.360	Drivstang	" " B271	36
.370	"	" " B272	37
.380	Kontrollstang	" " B273	38
.390	"	" " B274	39
.400	Smørehus	" " B284	9
.410	Kontaktbro komp. Fvekselst	V25000-Q9622-X790	41
.420	Deksel, klar plast	" " B157	42
.430	Ombygg.sett f/kont.bro		
.440	Kabelg.føring,gummi	C20106-A5009-C128	
.450	Sylinderstift f/motor	D7-T8320-S865	45
.460	Styrepinne	H26421-T320-S	46
.500	Nøkkel f/drivm.deksel	C20106-Q8-C73	50
.520	Nøkkel f/sveivdeksel	C20106-A5009-C343	52
.570	Deksel for sveiv, komplett	C20106-A5009-B256	57
.580	Fettpresse	H2 6911-F	58
.600	Kont.fjærsats,høyre, f/vekselst.	C20106-A5009-B53	60
.610	Kont.fjærsats,venstr,f/veksel st.	" " B55	61
.620	Kontakt kompl. M/klemmelist	" " B90	62
.630	Hette f/magn.brems	C20247-A5002-C9	63
.640	Magnetbrems kompl	S25000-Q9622-X749	64
.650	Bremsesko m/bøyle	C20247-A5002-B9	65
.660	Spole f/magnetbr.	V25000-Q9622-X665	66
.670	Isolerdel	C20106-A5009-C165	67
.680	Motor 220V DC kompl.	S25000-Q9622-X727	68

Tabell 6.c.7 Deleliste for F.nr. 708.118.690-850.

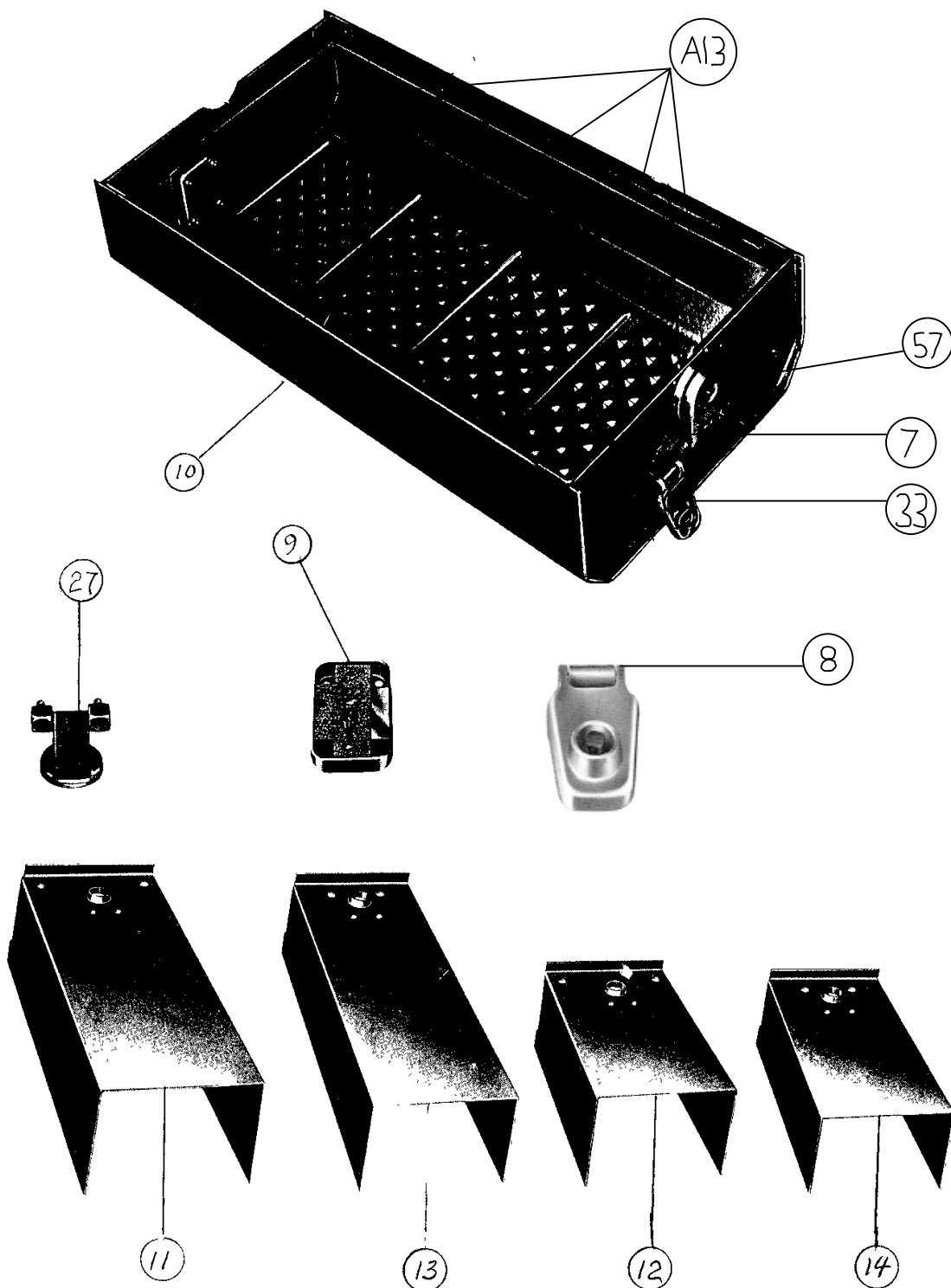
F.nr.	Tekst	Siemens delenr.	Pos
708.118.690	Motor 220V AC u/snekked.	S25000-Q9622-X739	69
.700	Motor 220V DC u/snekked.	" " X736	70
.710	Motor 220V AC 16/50Hz kompl.	" " X730	71
.720	Klembrett kompl.	104.28007/01	72
.730	Utveksling 1:13,2	C20247-A5002-B1	73
.740	Mutter, isolert	B193/18-FP M5	74
.770	Klemlist, 6-delelig	C20106-A5009-B151	77
.780	Klemlist, 8-delelig	" " B88	78
.790	Festebøyle m/klemlist	C20106-A5009- B251/T437/C439 og C24104-A4-B1/C2	79
.800	Selensøyle	B75/60-5HC	80
.810	Likeretter, (kan erstatte 708.118.800)	C66117-A5002-A204	81
.830	Sveivbryter	V25000-Q9622-X690	83
.840	Gnistslukningsutstyr	C20106-A5009-B134	84
.850	Innvendig kabelmatte	T25001-Q9622-X3	85

Annet utstyr utenom Siemens sporvekseldrivmaskin.

Tabell 6.c.8

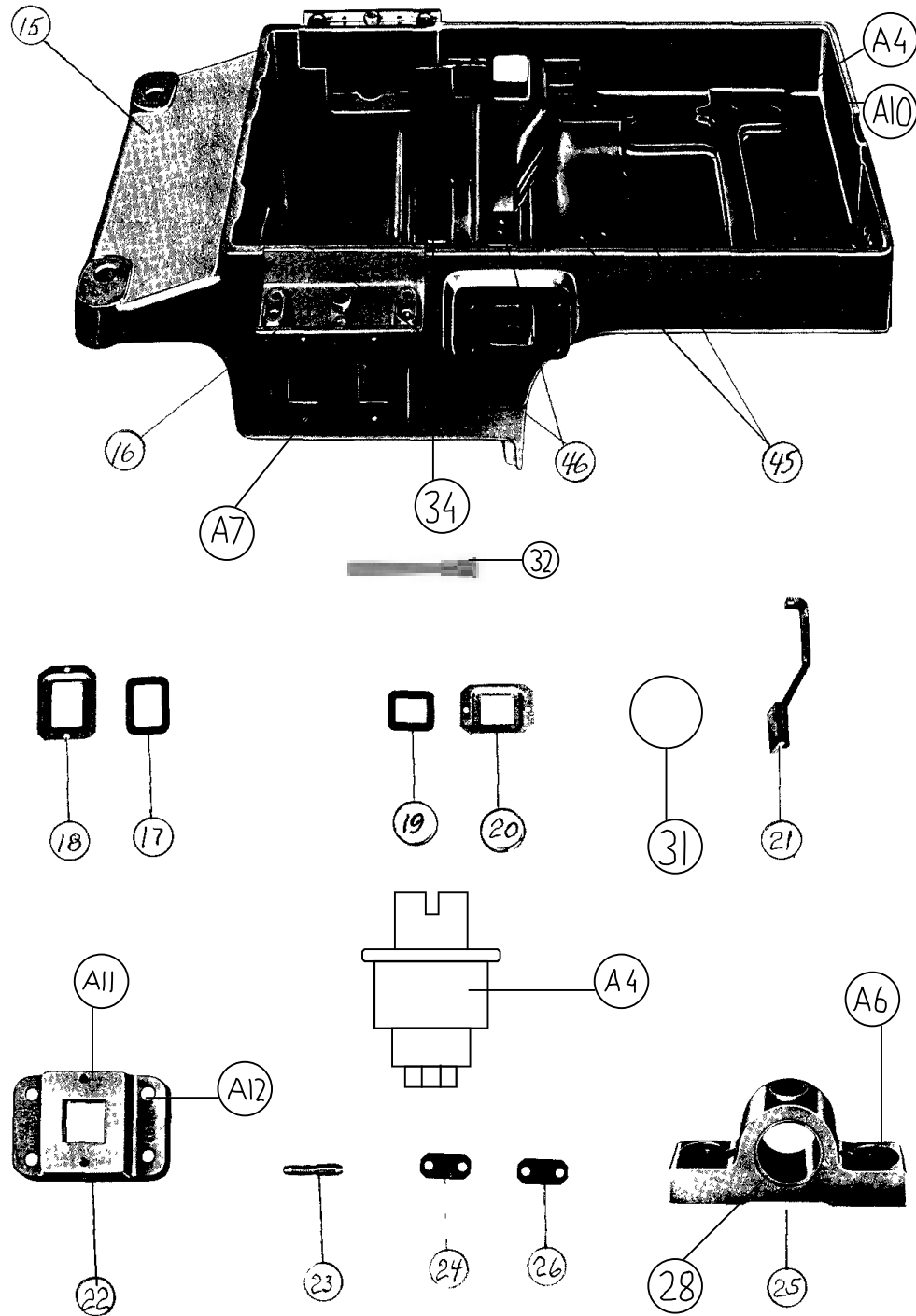
F.nr.	Tekst	Tegn.nr./ Annet	Pos
011.488.310	6kt.skrue M12x100 Gj.l.30	For motor	A5
.190	" M12x40 "	For lagerbukk	A6
.190	" " "	For drivstenger	A7
.190	" " "	For kontaktbru	A8
.190	" " "	For feste av brakett for tappeplugg	A9
.487.400	Syl.skrue M8x12 Helgj.m/spor	For likeretterbru-brakett	A2
.456.490	" M4x10 "	For likeretterbruholder/ klemlistholder	A1
.461.110	" M6x16 "	For brakett til klemlistholder	A3
.457.410	" M8x16 "	For spunsing av drivmaskinkasse	A4
008.815.190	Underl.skive Ø8,4/ 17x2	"	A4
.827.110	" Ø8,4/ 25x2	"	A4
.252.160	6kt.mutter M8	"	A4
023.149.110	Pakningsring, gummi 8x22x5	"	A4
011.492.730	6kt.skrue M10x20 Helgj.	For jording av drivmaskin	A10

		og deksel	
008.815.220	Underl.skive Ø10,5/ 21x2,5	For driv- og ktr.linjaler	A10
011.457.070	Syl.skrue M6x8 Helgj. m/spor	For pakningsdeksel	A11
.487.780	6kt.skrue M10x35 Gj.l.26	For føringsflens	A12
011.489.170	Bolt M20x80	For feste av maskin på betongsviller	
023.301.630	Tetningslist for kassedeksel. Neopren A-308		A13
521.211.010	Olje for gearkasse		
708.118.550	Støttebrakett	S.30360	
708.118.560	Håndsveiv	S.38718	
708.118.900	Trykkmåler m/måleur		
527.151.370	Søker f/tungekontroll		
535.090.490	Kullbørster 10x5x20 f/AC- motor		
740.455.600	Digital vekselkraftmåler	Kan erstatte708.118.900	
	Underlagsjern for nedsenket drivmaskin	S.31751	

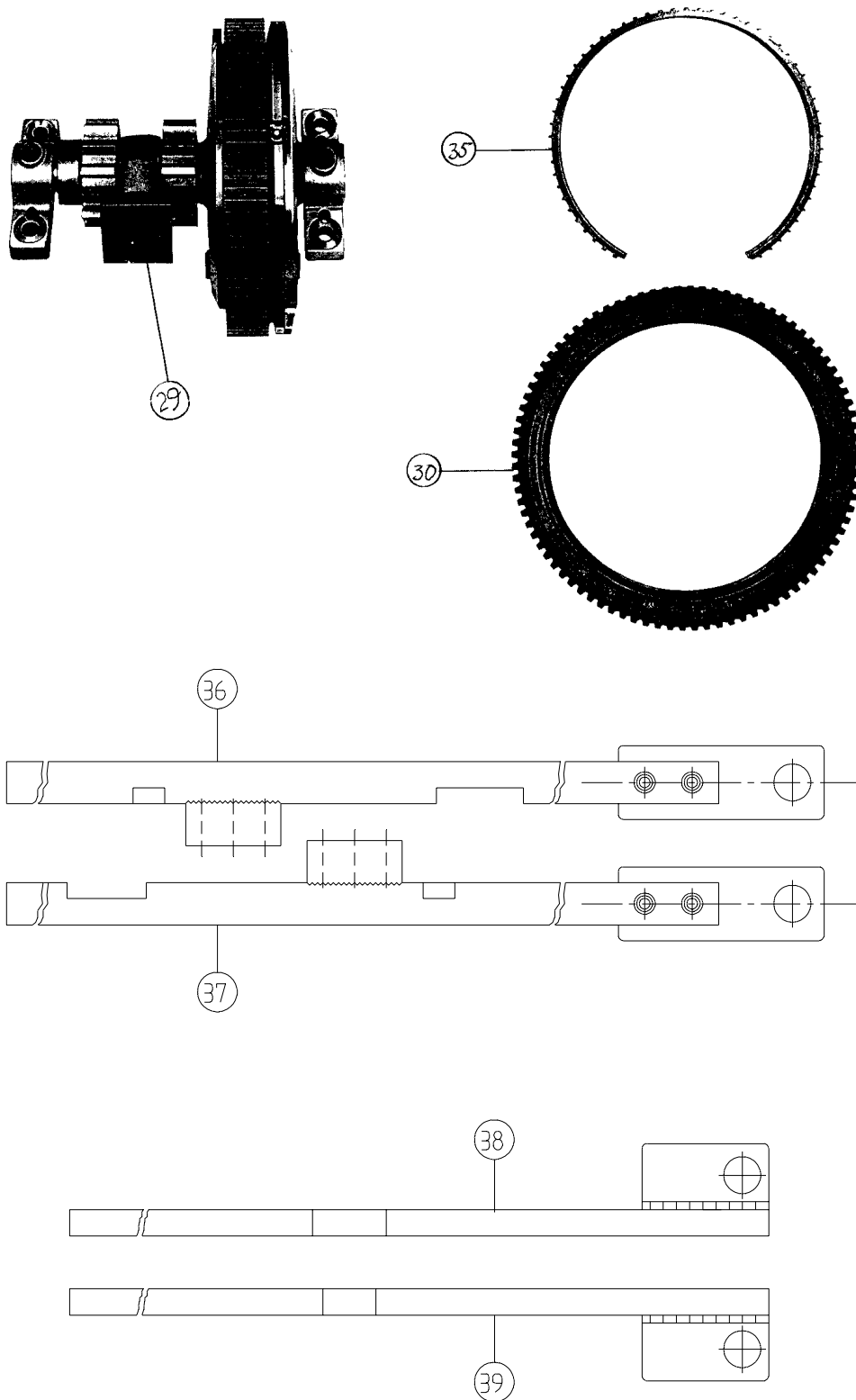


Figur 6.c.20

Deler for F.n.r. 708.118.070-850, bilde 1.



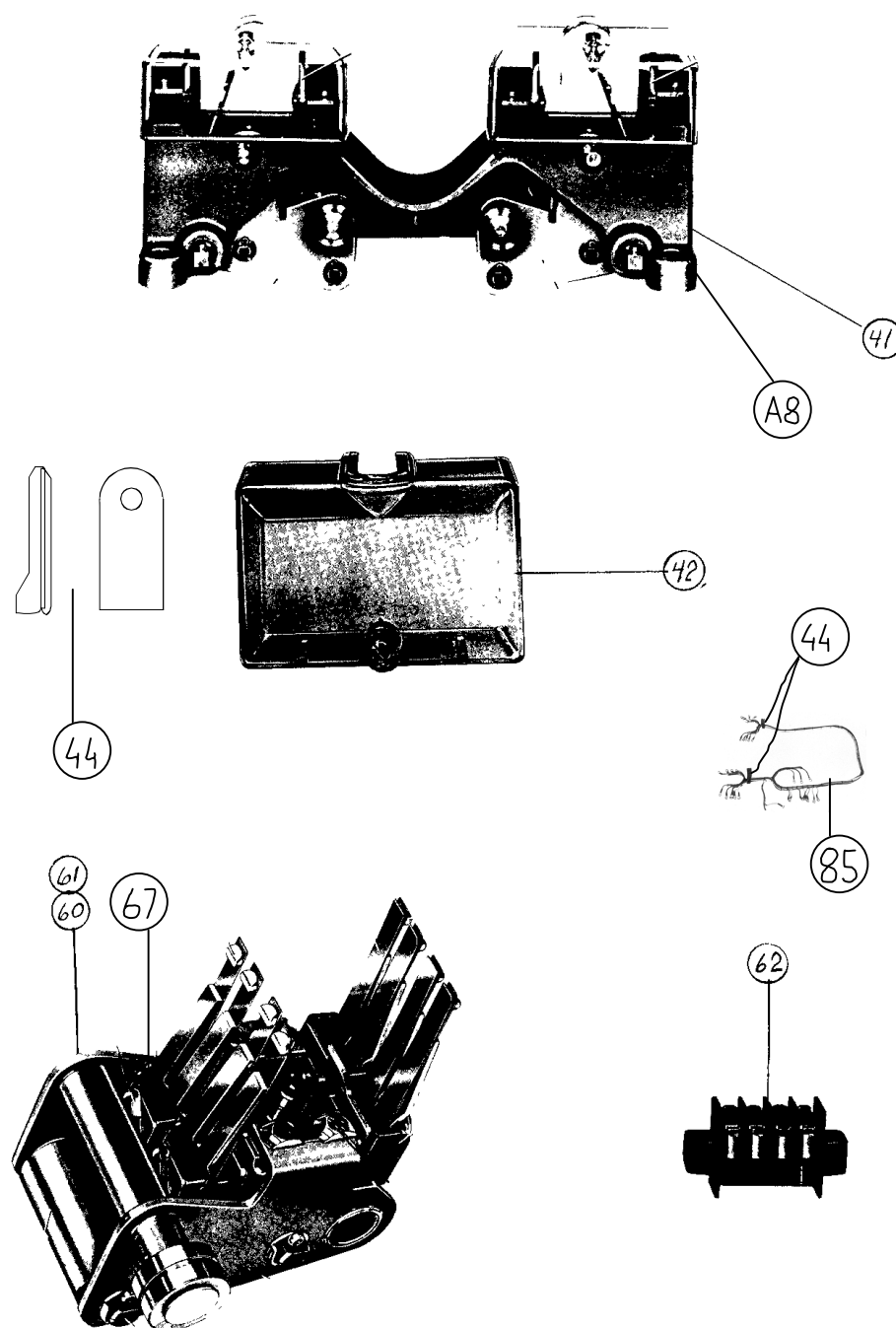
Figur 6.c.21 Deler for F.nr. 708.118.070-850, bilde 2.



Figur 6.c.22

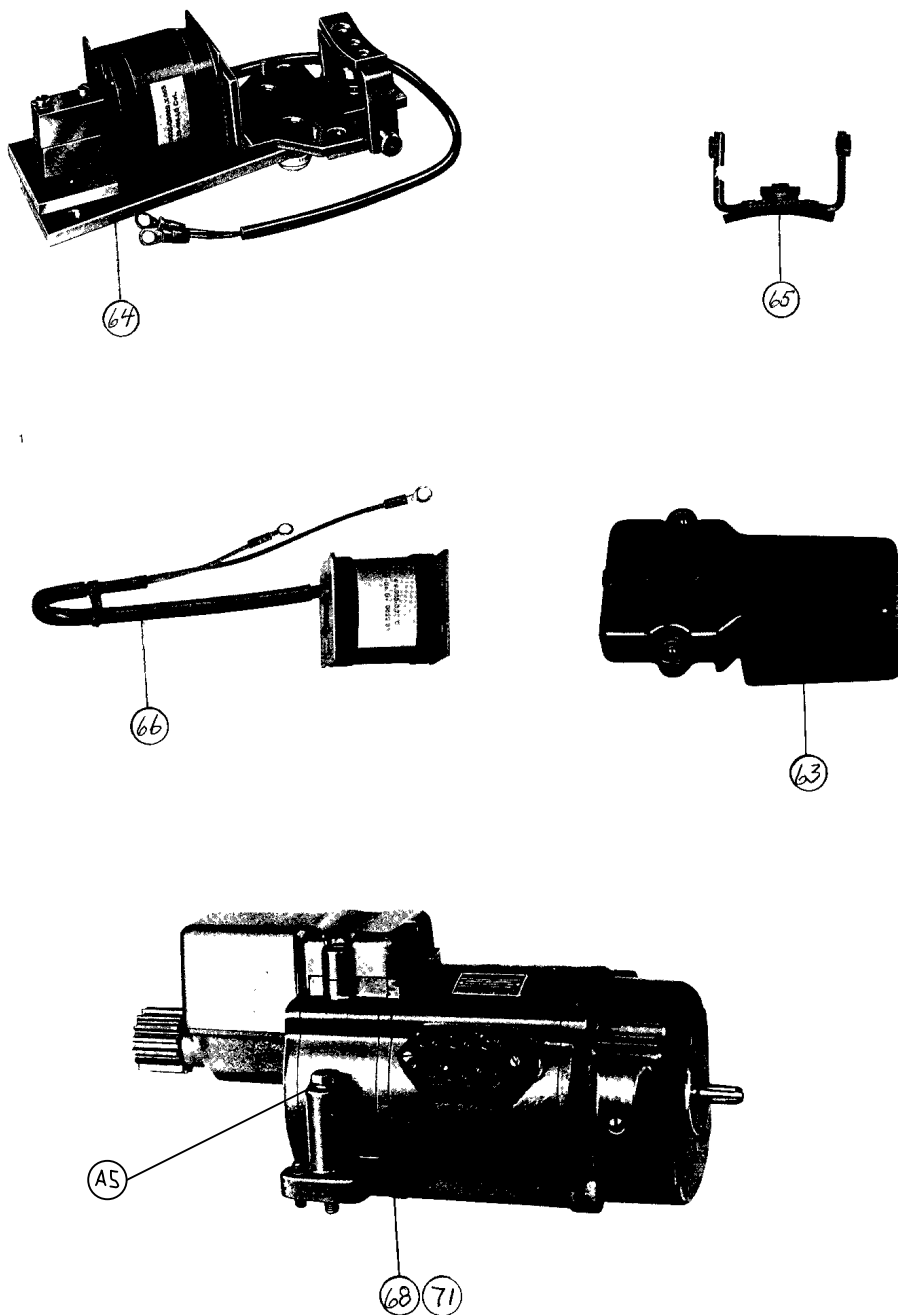
Deler for F.nr. 708.118.070-850, bilde 3.





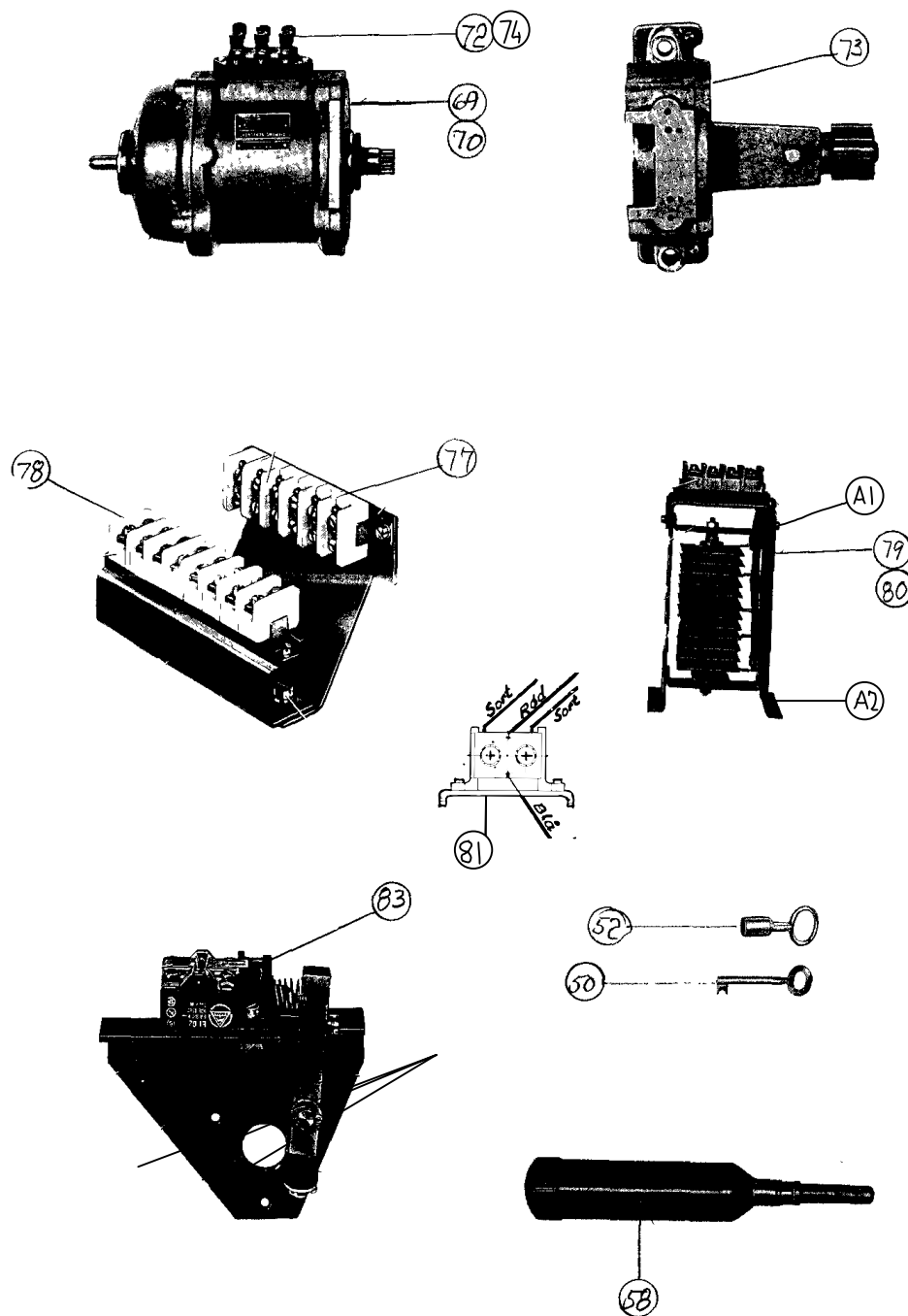
Figur 6.c.23

Deler for F.nr. 708.118.070-850, bilde 4.



Figur 6.c.24

Deler for F.nr. 708.118.070-850, bilde 5.



Figur 6.c.25

Deler for F.nr. 708.118.070-850, bilde 6.